

Das Unternehmensprofil

Die STRUKTUR HINTER DER MARKE

5 PRODUKTIONSSTÄNDE
4 F&E-ZENTREN
40+ PARTNER WELTWEIT

ALS FÜHRENDES UNTERNEHMEN IM BEREICH DES FASERLASERSCHNEIDENS UND DER AUTOMATISIERUNG KANN HYMSON AUF EINE LANGE GESCHICHTE BRANCHENÜBERGREIFENDER SPITZENLEISTUNGEN BEI DER HERSTELLUNG VON IPHONE-KOMPONENTEN UND ELEKTROAUTO-BATTERIEN ZURÜCKBLICKEN.

HYMSON ITALY SRL, eine Tochtergesellschaft der Hymson Laser Technology Co. Ltd, ist im Bereich der Industrieautomation für die Planung, den Bau und die Vermarktung von Anlagen zum Schneiden von Metall mit Faserlasertechnologie tätig. Hymson Italien wurde 2019 in der Provinz Vicenza, in einem der am weitesten entwickelten Industriegebiete Europas, gegründet, um den europäischen Markt zu erschließen und den neuen Herausforderungen der metallverarbeitenden Industrie zu begegnen. Das Unternehmen, das sowohl Mitglied der CONFINDUSTRIA Vicenza als auch der UCIMU ist, konsolidiert seinen Erfolg, indem es sich zu einem stabilen Bezugspunkt in der Branche entwickelt. Im Kontext der neuen Technologien wird die konkurrenzlose Produktionskapazität der Hymson-Gruppe in Verbindung mit der Vitalität von Forschung und Innovation zu einem absoluten Wettbewerbsvorteil bei der Verkürzung der Zeit bis zur Markteinführung in allen Phasen der Realisierung eines neuen Produkts, vom Entwurf bis zum Engineering, vom Prototyping bis zur Markteinführung.

Was uns besonders macht

- ZUVERLÄSSIGE PRODUKTE**
Effiziente und erschwingliche Faserlaserschneidmaschinen. Wir glauben fest an die technologische Innovation und konzipieren Systeme, die modernste Produktionsverfahren mit einem qualifizierten, pünktlichen und kostensicheren Service verbinden.
- TECHNOLOGISCHE INTEGRATION FÜR INDUSTRIE 4.0**
Die Integration von ERP-Systemen für die Vernetzung von Industrie 4.0, die digitale Fabrik und die Maschinendatenerfassung. Das Ziel ist die Steigerung der Produktivität durch die Verbesserung der Maschinenverwaltungssysteme, auch aus der Ferne.
- DESIGN, FORSCHUNG & ENTWICKLUNG, PRODUKTIONSKAPAZITÄT**
Hymson Italien profitiert von F&E-Kanälen für die Entwicklung innovativer Anwendungen. Die Gültigkeit einer neuen Lösung wird im Hinblick auf Effizienz, Kosten, Zuverlässigkeit und technisch-wirtschaftliche Auswirkungen auf dem Markt bewertet.
- INTERNATIONALER HINTERGRUND**
Hymson Italy ist die vertrauenswürdige Referenz für Unternehmen in Europa, im Nahen Osten, in den Golfstaaten und in Nordafrika für professionelle Beratung und technische Unterstützung. Die Erfahrung unserer Planungsingenieure und Projektmanager, zusammen mit dem internationalen Profil des Verkaufsteams, garantieren dem Kunden maßgeschneiderte Anlagen mit hoher Leistung und Zuverlässigkeit. Unsere Kunden sind herzlich eingeladen, unseren Ausstellungsraum in Vicenza zu besuchen, wo neue Anwendungen getestet werden, um die Leistungsfähigkeit unserer Systeme und die Exzellenz unserer technischen Entscheidungen zu beurteilen.



Technischer Service

EINE SOLIDE INVESTITION WIRD AN DER ZUKUNFT GEMESSEN

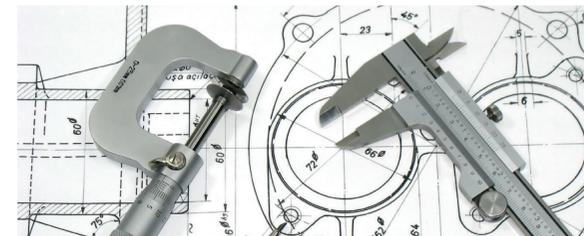
Service bedeutet, schnell auf die Fragen der Maschinenanwender zu reagieren. Mit einem Ratschlag zur Verkürzung des Arbeitszyklus, einer spezifischen Anweisung zur Herstellung eines Teils, einer Hilfestellung bei der Behebung einer technischen Störung, einer schnellen Lieferung von Ersatzteilen zur Minimierung von Ausfallzeiten, einer Schulung mit Tipps zur Bedienung, einer Anleitung zur optimalen Nutzung der Anlage. Ganz gleich, für welche Hymson-Technologie Sie sich entscheiden, unsere Kunden profitieren immer von unseren professionellen Fähigkeiten und unserer Kompetenz.

- Der Support für das Hymson-Laserschneidsystem ist sowohl während der Garanzzeit als auch darüber hinaus durch langfristige Serviceverträge gewährleistet. Wenden Sie sich an die qualifizierten Techniker von Hymson Italien, Sie erhalten eine kostenlose telefonische Beratung, auch über WeChat/WhatsApp-Support.
- Fordern Sie die technische Unterstützung vor Ort an: das engagierte externe Serviceteam wird in der Lage sein, alle Probleme mit dem System zu lösen.
- Zuverlässigkeit ist das Schlüsselwort einer erfolgreichen Industrieanlage: Das innovative Management der Instandhaltung von Investitionsgütern beginnt mit der Überwachung der Leistung, um mögliche Fehler zu antizipieren, Routinewartungen zu planen, unvorhergesehene Ausfälle zu bewältigen und die Lieferkette von Ersatzteilen und Materialien zu planen.
- Nehmen Sie an den technisch-kommerziellen Schulungskursen von Hymson Italien teil, um Ihr technisches und kommerzielles Fachwissen zu erweitern, Vertrauen in die Produkte aufzubauen, Problemlösungskompetenzen zu erwerben und zur Optimierung der Maschinenleistung beizutragen und so die Effizienz und Produktivität zu steigern.

Hymson Lasertechnik

MÖGLICHKEITEN UND VORTEILE DES LASERSCHNEIDENS

Die unvergleichlichen Vorteile des Laserschneidens liegen in der Geschwindigkeit, der Präzision, der hervorragenden Schnittqualität und dem geringen Energieverbrauch. Die Laserbearbeitung ist sowohl in der Entwurfsphase als auch im Produktionszyklus von Vorteil: Es ist möglich, mit einer Vielzahl von Dicken, Materialien und Formen zu arbeiten. Die Faseroptik ist die neueste Technologie im Laserschneiden: Laserstrahlen können eine außerordentlich hohe Bestrahlungsstärke erreichen und eine enorme Leistung auf eine sehr kleine Fläche konzentrieren.



INDUSTRIELLE ANWENDUNG

Bleche, Rohre und Profile werden im Maschinenbau, in der Feinmechanik, in der Elektronik, im Bauwesen, in der Automobilindustrie, in der Öl- und Gasindustrie, im Schienenverkehr und im Schiffbau verwendet. Alle Branchen profitieren von den Innovationen des Laserschneidens. In diesen Bereichen eröffnet der Laser neue Konstruktionsmöglichkeiten und die Nachfrage steigt jedes Jahr erheblich. Entdecken Sie die breite Palette der Hymson-Produkte für die Welt des Laserschneidens von Rohren und Blechen.



Besuchen Sie unsere Website

Wie man dorthin kommt

Aus Mailand: Autobahn A4, Autobahn A31 Valdastico, Ausfahrt Thiene

Von Venedig: Autobahn A4, Autobahn A31 Valdastico, Ausfahrt Thiene



Hymson Italy srl

Via Serra, 50 · 36030 Lugo di Vicenza (VI)
 Tel. 0445 1887072 · info@hymsonitaly.it
 www.hymsonitaly.it · P.IVA 04225530247

Alle Maschinen erfüllen die CE-Norm 

Tube

Rohr-Metall-Laserschneidmaschinen

Modulare Systeme mit einer breiten Palette von Konfigurationen für die Bearbeitung von Flachblechen und Rohrprofilen mit optischer Faserlasertechnologie. Hymson, internationale Marke, europäische Qualität und hochmoderne Produktionsanlagen für die steigende Nachfrage nach Prozess- und Produktinnovationen.

Rohrschneidanlagen

Rohrschneidanlagen Rohrlaser Hymson Serie HP-D

High-End-Faseroptik-Rohrlaserschneidanlage mit Technologie der neuesten Generation

Die HP-D SERIE ist die erste Wahl für die anspruchsvollsten Industriezweige, die eine hohe Schneidleistung benötigen, um grat- und schuppenfreie Oberflächen, maximale Zuverlässigkeit und eine hervorragende Investitionsrentabilität zu erzielen. Das System, das im Bereich des Laserschneidens von Rohren eine Spitzenposition einnimmt, ist hochgradig automatisiert und verfügt über eine funktionsreiche Verkettung, ultraschnelle Rotation und hochpräzise Positionierung. Die Automatisierung aller Vorgänge führt zu einer erheblichen Zeitersparnis und einem kontrollierten, schrittweisen Prozess, der nicht ausschließlich von den technischen Fähigkeiten des Bedieners abhängt.



PLUS

Automatisches Be- und Entladesystem für große Chargen und einzelner Rohre.

Leistungsstarkes intelligentes Entstaubungssystem.

CNC-Steuerungssystem, gemeinsam entwickelt von Hymson und Beckhoff oder ESA Italien.

Industrielle Laserschneid-Software MASTER 5000 T, innovative und selbst entwickelte.

24/7 kontinuierliche Taktverarbeitung und höchste Produktivität.

Maximales Gewicht der bearbeitbaren Rohre: Kg/m 25 oder mehr..

Länge der Rohre, die automatisch geladen werden können: von 2500 mm bis 9200 mm.

Maximale Werkstücklänge: 6200 mm vollbearbeitet; größere Längen auf Anfrage.

Elektrische Schutzklasse IP 54.

Parameter	HP 6018 D
Leistung der Faserlaserquelle	1000-4000W
Platzbedarf der Maschine (LxBxH)	12550x6020x2800 mm
Schneidleistung	Rund Ø 20-180mm - Quadratisch 20-140mm
Hublänge der X-Achse	0-6800mm
Genauigkeit der Positionierung der X-Achse	0,05mm
Geschwindigkeit der Positionierung der X-Achse	80-120m/min
Länge des Verfahrwegs der Y-Achse	-140-150mm
Genauigkeit der Positionierung der Y-Achse	0,05mm
Geschwindigkeit der Positionierung auf der Y-Achse	80m/min
Verfahrlänge der Z-Achse	-140-170mm - 0-180mm
Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse	60m/min
Rotationsgeschwindigkeit der A/B-Achse	150rpm

Ladesystem

Das System passt die Position des Rohrs auf dem Arbeitstisch automatisch an und gewährleistet so eine maximale Positioniergenauigkeit. Die Längenerkennungsfunktion zeigt die Länge jedes zu bearbeitenden Rohres an.

Entladesystem

Der Entladetisch ist eine flexible Hebeplattform für Werkstücke, die länger als 500 mm sind. Er hat die Funktion, fertige Teile von Ausschussteilen zu trennen.

Rohrschneidanlagen

Laser Rohr Hymson SERIE MP-D

Äußerst zuverlässige und effiziente Faseroptik-Rohrlaserschneidanlage

Die robuste, langlebige und für hohe Produktionsintensität ausgelegte Anlage ersetzt herkömmliche Produktionstechnologien und bietet einen hervorragenden Zugang zur rohrrverarbeitenden Industrie. Die MP-Serie ist die bevorzugte, kostengünstige Laserschneidanlage für eine Vielzahl von Rohrtypen und -dicken. Ausgestattet mit einem automatischen Be- und Entladesystem, kann die MP-Serie in einem kontinuierlichen Zyklus 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche arbeiten, mit einer hohen Produktionsrate, niedrigen Betriebskosten und hervorragenden allgemeinen Vorteilen.



PLUS

Automatisches Be- und Entladesystem für große Serien und einzelne Tuben.

NC MASTER 5000T Software speziell für das Laser-Rohrschneiden, mit einzigartigen Anwendungen und Schneidfunktionen, intuitiven grafischen Schnittstellen und einem großen Display.

Intelligentes Hochleistungs-Entstaubungssystem.

Maximales Stangengewicht: Kg/m von 15 bis 50 je nach Modell.

Automatisch ladbare Länge: von 2000 mm bis 9200 mm.

Max Werkstücklänge 6200 mm voll bearbeitet. Längere Formate sind auf Anfrage erhältlich.

Elektrische Schutzklasse IP 54.

NESTING-SOFTWARE

TubesT ist eine automatische CAD/CAM-Programmiersoftware, die den gesamten CNC-Betriebsprozess der Anlage integriert, einschließlich Zeichnen, automatischer oder interaktiver Bearbeitung, CNC-Programmsimulation, kombiniertem manuellen und automatischen Schneiden, Herunterladen und Laden von Bearbeitungsprogrammen. Mit Solid Work erstellte Grafikdateien können direkt in die Software eingefügt werden

Parameter	MP 6012 D	MP 6018 D	MP 6022 D	MP 6032 D
Leistung der Faserlaserquelle	1000 - 4000W	1000 - 4000W	1000 - 4000W	1000 - 4000W
Platzbedarf der Maschine (LxBxH)	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm
Schneidleistung	Tondo Ø 8-120mm Quadro 20-140mm	Tondo Ø 20-180mm Quadro 20-140mm	Tondo Ø 20-220mm Quadro 20-150mm	Tondo Ø 20-320mm Quadro 20-220mm
Hublänge der X-Achse	0-7000mm	0-7000mm	0-6700mm	0-6700mm
Genauigkeit der Positionierung der X-Achse	0,05mm	0,05mm	0,05mm	0,05mm
Geschwindigkeit der Positionierung der X-Achse	100m/min	100m/min	60m/min	60m/min
Länge des Verfahrwegs der Y-Achse	0-160mm	0-160mm	0-280mm	0-280mm
Genauigkeit der Positionierung der Y-Achse	0,05mm	0,05mm	0,05mm	0,05mm
Geschwindigkeit der Positionierung auf der Y-Achse	60m/min	60m/min	80m/min	80m/min
Verfahrlänge der Z-Achse	0-180mm	0-180mm	0-250mm	0-250mm
Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse	60m/min	60m/min	60m/min	60m/min
Rotationsgeschwindigkeit der A/B-Achse	150rpm	150rpm	80rpm	80rpm

Rohrschneidetechnik

Warum Faserlaser zum Schneiden von Rohren verwenden?

Eine wichtige Anwendung des Laserschneidens ist das Schneiden und Bearbeiten von Rohren, die in einem Spannfutter eingespannt sind, um die axiale Bewegung des Schwingers zu gewährleisten. Es ist wichtig, auf die verwendete Laserleistung zu achten, die für die Dicke und den Durchmesser des Rohrs geeignet sein muss, um dessen Struktur nicht zu beschädigen.

PLUS

Höhere Geschwindigkeit und doppelt so hohe Produktivität wie beim CO2-Laser. Die beste Leistung wird bei Baustahl und rostfreiem Stahl mit mittlerer und geringer Dicken erzielt.

Höherer Wirkungsgrad und geringerer Stromverbrauch, mit einfacherer Installation, da die Energiezufuhr nicht mehr überschätzt werden muß.

Keine Wartung der Stromquelle: Der Faserlaser wird nicht regeneriert, da er kein Gas verwendet; die Laserqualität ist über die Zeit konstant und sofort nach dem Start verfügbar.

Keine Werkzeuge oder Vorrichtungen erforderlich: Die sehr hohe Schnittgenauigkeit macht weitere Nachbearbeitungen überflüssig.

Verkürzte Arbeitszyklen dank automatischer Bündelbeschickung und programmierbarer automatischer Entladung.

Das Faserlaserschneiden ermöglicht die Bearbeitung aller Materialien, einschließlich Kupfer und Messing, Aluminium und verzinktem Stahl, ohne Einschränkungen bei der Herstellung von Rohren und Blechen.

Die innovative Technologie des Faserlasers und die Flexibilität der Produktion schaffen umfangreiche Gestaltungs- und Individualisierungsmöglichkeiten. Es ist möglich, offene Profile (L, C, U, flach) und Sonderprofile sowie kleine, runde, quadratische und rechteckige Rohre zu bearbeiten.

- TECHNOLOGIE PRÄGT DIE KREATIVITÄT**
Die Anlage ist für die Bearbeitung einer Vielzahl von Rohrformen aus Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium, Kupfer, Messing und verzinktem Stahl ausgelegt. Es können mehrere Abschnitte und Größen bearbeitet werden.
- MEHR ALS NUR RUND**
Wenn Sie sich für eine Hymson-Faserlaser-Rohranlage entscheiden, entscheiden Sie sich für die beste Leistung in Kombination mit großer Erfahrung und Zuverlässigkeit: perfekt bearbeitete Rohre aus allen Metallmaterialien für alle unterschiedlichen industriellen Anforderungen.
- BEARBEITBARE PROFILE UND GRÖSSEN**

EINIGE SCHNEIDBEISPIELE

TUBE QUADRATISH	TUBE QUADRATISH
TUBE QUADRATISH	TUBE ROHR
TUBE ROHR	TUBE ROHR

- ROHR**
ø20 ~ 320mm
- QUADRATISCH**
20 ~ 220mm
- RECHTECK**
20 ~ 220mm
- OVAL UND ELLIPTISCH**
ø20 ~ 320mm
- WINKEL UND L**
20 ~ 220mm
- FLACH**
De 20x5 à 220x15mm
- U-PROFILE**
De 20x20 à 220x220mm
- FENSTER UND SONDERPROFILE**
auf Anfrage

Metallblech & Rohr kombiniert

Faserlaserschneidanlage SERIE HF 3015 BP

Zwei verschiedene Technologien in einer einzigen Hochleistungsanlage für das Schneiden von Blechen und Rohren.

Bei der Herstellung von Teilen mit Formgebung, sich wiederholenden Innengeometrien und spezifischen Außenprofilen, die glatte Oberflächen und Kanten erfordern, kann der Rohr- und Blechschneidprozess effektiv in eine einzige Laserschneidmaschine integriert werden. Hymson Italien hat eine innovative kombinierte und kompakte Laserschneidanlage für Bleche und Rohre entwickelt, ein herausragendes System, das zwei unterschiedliche Technologien kombiniert und neue Anwendungen erschließt.



PLUS

Erhebliche Einsparungen bei Erstinvestition, Produktionszeit und Platzbedarf.

Einzigartig gestaltete Schutzabdeckung mit allen Gehäusen für die beweglichen Teile sowohl bei flachen Blechen als auch bei Rohren.

Das seitliche Rolltor erleichtert das Laden eines 6 Meter langen Rohres.

Die Anlage wird von einer einzigen Master 5000 T Software gesteuert.

Die Anlage entspricht den CE und Industrie 4.0-Anforderungen.

Elektrische Schutzklasse IP 54.

DER ZUSATZNUTZEN

Der Laserkopf kann sowohl Bleche auf dem Haupttisch bearbeiten als auch zum Schneiden von Rohren in den speziellen Rohrschneidebereich fahren. Die Maschine ist die kostengünstigste Lösung für Unternehmen mit mäßigem Durchsatz oder begrenztem Arbeitsraum, wobei die Produktivität sowohl auf der Rohr- als auch auf der Blechseite der von dedizierten Systemen entspricht.

Parameter	HF3015 BP	Parameter	HF3015 BP
Leistung der Laserquelle	1000 ~ 6000 W	Rohrschneidekapazität mm	Rohr Ø 20-219 Oval 10*20 à 20*150
Abmessungen des Arbeitsbereichs	3000x1500mm	Profilschnittkapazität mm	Quadratisch Ø 20-150 Rechteckig 20*10 bis 20*150 Winkel und L-Formen 20x20 bis 130*130 Flachstahl 20*5 bis 150*15 UPN 20x20 to 130x130 Sonderprofile und Fenster auf Anfrage
X/Y Achsen - Maximale Positioniergeschwindigkeit	110m/min		
X/Y Achsen - Positioniergenauigkeit	±0,03mm/m	Bearbeitete Metalle	Kohlenstoffstahl Rostfreier Stahl Verzinkt Messing Kupfer
X/Y Achsen - Positioniergenauigkeit bei Wiederholungen	±0,02mm		
X/Y Achsen - Maximale Beschleunigung	0,6 g		
Z Achse - Bahnlänge	385mm		
Z Achse - Maximale Positioniergeschwindigkeit	60m/min		
Z Achse - Maximale Beschleunigung	0,5 g		
Maximales Werkstückgewicht	0,8 t		
Größe / Gewicht der Maschine	9800x6200mm / 9,5t		