

Technischer Service

EINE SOLIDE INVESTITION WIRD AN DER ZUKUNFT GEMESSEN

Service bedeutet, schnell auf die Fragen der Maschinenanwender zu reagieren. Mit einem Ratschlag zur Verkürzung des Arbeitszyklus, einer spezifischen Anweisung zur Herstellung eines Teils, einer Hilfestellung bei der Behebung einer technischen Störung, einer schnellen Lieferung von Ersatzteilen zur Minimierung von Ausfallzeiten, einer Schulung mit Tipps zur Bedienung, einer Anleitung zur optimalen Nutzung der Anlage. Ganz gleich, für welche Hymson-Technologie Sie sich entscheiden, unsere Kunden profitieren immer von unseren professionellen Fähigkeiten und unserer Kompetenz.

-  Der Support für das Hymson-Laserschneidsystem ist sowohl während der Garanzzeit als auch darüber hinaus durch langfristige Serviceverträge gewährleistet. Wenden Sie sich an die qualifizierten Techniker von Hymson Italien, Sie erhalten eine kostenlose telefonische Beratung, auch über WeChat/WhatsApp-Support.
-  Fordern Sie die technische Unterstützung vor Ort an: das engagierte externe Serviceteam wird in der Lage sein, alle Probleme mit dem System zu lösen.
-  Zuverlässigkeit ist das Schlüsselwort einer erfolgreichen Industrieanlage: Das innovative Management der Instandhaltung von Investitionsgütern beginnt mit der Überwachung der Leistung, um mögliche Fehler zu antizipieren, Routinewartungen zu planen, unvorhergesehene Ausfälle zu bewältigen und die Lieferkette von Ersatzteilen und Materialien zu planen.
-  Nehmen Sie an den technisch-kommerziellen Schulungskursen von Hymson Italien teil, um Ihr technisches und kommerzielles Fachwissen zu erweitern, Vertrauen in die Produkte aufzubauen, Problemlösungskompetenzen zu erwerben und zur Optimierung der Maschinenleistung beizutragen und so die Effizienz und Produktivität zu steigern.

Hymson Lasertechnik

Möglichkeiten und Vorteile des Laserschneidens

Die Vorteile des Laserschneidens liegen vor allem in der Geschwindigkeit und Genauigkeit, der hervorragenden Schnittqualität und dem geringen Energieverbrauch. Die Laserbearbeitung ist sowohl für das Design als auch für den Produktionszyklus von Vorteil: Es können verschiedene Arten von Dicken, Materialien und Formen bearbeitet werden, während sich die Designvorteile aus der Möglichkeit ergeben, Geometrien auf flachen, gebogenen oder eingebetteten Blechen zu schneiden.

SPULENGESPEISTE FASERLASERSCHNEIDANLAGE HYMSON HF 3015 TU

Hymson TU Laserschneidanlagen für Spüle können entsprechend den funktionellen und betrieblichen Anforderungen des Kunden in Bezug auf Layout, Laserleistung, Arbeitsablauf und Automatisierungsgrad ausgelegt werden.



Besuchen Sie unsere Website

Wie man dorthin kommt

Aus Mailand: Autobahn A4, Autobahn A31 Valdastico, Ausfahrt Thiene

Von Venedig: Autobahn A4, Autobahn A31 Valdastico, Ausfahrt Thiene



Hymson Italy srl

Via Serra, 50 · 36030 Lugo di Vicenza (VI)
Tel. 0445 1887072 · info@hymsonitaly.it
www.hymsonitaly.it · P.IVA 04225530247

Alle Maschinen erfüllen die CE-Norm 

Metallblech

Laserschneidmaschinen für Bleche

Modulare Anlagen mit breiter Konfiguration für die Bearbeitung von Blechen und Rohrprofilen mit Faserlasertechnologie.

Hymson: internationale Marke, europäische Qualität und fortschrittliche Produktionsanlagen für die wachsende Nachfrage nach Prozess- und Produktinnovationen.

Firmenprofil

HIGH-END-MASCHINEN FÜR DAS SCHNEIDEN MIT FASEROPTISCHEN LASERN

Hymson Italy ist ein innovatives Unternehmen der entwickelt, produziert und vertreibt Systeme und Dienstleistungen für das Schneiden von Metallen mit Faserlasertechnologie. Hymson Italy, ein italienisches Unternehmen im Besitz der Hymson Laser Technology Co. Ltd, wurde 2019 in der Provinz Vicenza, in einem der fortschrittlichsten Industriegebiete Europas, gegründet, um sich international weiterzuentwickeln und den neuen Herausforderungen der metallverarbeitenden Industrie zu begegnen.

Im Rahmen der neuesten Technologien wird die enorme Produktionskapazität der Gruppe in Verbindung mit der Vitalität ihrer Forschung zu einem Element der absoluten Wettbewerbsfähigkeit, da sie es ermöglicht, die Zeit bis zur Markteinführung in allen Phasen der Realisierung eines neuen Produkts zu verkürzen: von der Konzeption bis zur Konstruktion, vom Prototyping bis zur tatsächlichen Markteinführung.

Wir glauben fest an die technologische Innovation und bieten Lösungen, die einen hochmodernen Produktionsprozess mit einem qualifizierten, termingerechten und kostensicheren Servicesystem verbinden.



Die Partnerschaft

Zusammenarbeit und Wissensaustausch über die Standardlieferung von Komponenten hinaus. Im Laufe der Jahre hat Hymson eine Gruppe von internationalen Anbietern ausgewählt, die in der Lage sind, technologische Lösungen auch mit Fokus auf Industrie 4.0 anzubieten, mit Methoden, Timing und Unterstützung in jeder Phase des Kundenbetriebs. Die Zusammenarbeit hat sich zu einer Partnerschaft entwickelt, die über die reine Lieferkette hinausgeht und Zuverlässigkeit und Informationsaustausch in den Mittelpunkt jeder Entscheidung stellt. Unsere Lieferanten sind Partner in unserem großen Ausstellungsraum in Vicenza, wo neue Anwendungen bewertet werden und wo auch unsere Kunden eingeladen sind, die Richtigkeit unserer technischen Entscheidungen und die einwandfreie Leistung unserer Systeme zu bewerten.



Technik, Design und Forschung & Entwicklung

Hymson Italien kann über seine Muttergesellschaft und in Zusammenarbeit mit der Universität Shenzhen und der Polytechnischen Hochschule Hong Kong auf eine Forschungs- und Entwicklungsabteilung zurückgreifen, die einen innovativen Ansatz für mechanische und elektronische Anwendungen verfolgt, bei dem die Zweckmäßigkeit einer bestimmten neuen Lösung im Hinblick auf Effizienz, Kosten, Zuverlässigkeit und technisch-wirtschaftliche Wettbewerbsvorteile bewertet wird. Die Tätigkeit wird im Rahmen eines zertifizierten Projektmanagementsystems durchgeführt, das die technologischen Entwicklungen und die wirtschaftlichen Auswirkungen auf den Markt berücksichtigt.



Internationaler Ausblick

Die Technologie von Hymson entwickelt sich ständig weiter, um in Zusammenarbeit mit den internationalen Abteilungen Hymson USA und Hymson INDIA effiziente Systeme für die anspruchsvollsten Anforderungen im Zerspanungsprozess sowohl für Kleinserienhersteller als auch für Großunternehmen aus aller Welt zu liefern. Hymson ITALIEN ist die vertrauenswürdige Referenz für Unternehmen in **Europa, dem Nahen Osten, den Golfstaaten und Nordafrika.**

Mit dem Sitz in Italien sind wir nah am Kunden, verbessern die gegenseitigen Beziehungen und machen sie erfolgreicher, um fachkundige und schnelle Unterstützung zu liefern und langfristige Geschäftsbeziehungen zu entwickeln. Die Erfahrung unserer Konstruktionsingenieure und Projektmanager zusammen mit der internationalen Profil des Verkaufsteams stellen sicher, daß das gewählte System perfekt funktioniert und eine hohe Leistung und zuverlässige Produktion gewährleistet.



Laserschneidmaschinen für Bleche

HYMSON Faserlaser HF-A SERIE

Faseroptische Laserschneidmaschine mit festem Tisch, kompakt und technologisch fortschrittlich

Die faseroptische Laserschneidmaschine der Hymson A-Serie amortisiert sich schnell, ist äußerst wirtschaftlich und funktioniert auch dann, wenn sie nicht mit voller Leistung arbeitet. Ihre Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit machen sie zur idealen Lösung für Anwender, die Effizienz und Flexibilität auch für kleine Produktionen oder als zusätzliche Maschine zu ihrem Produktionszyklus suchen. Die robuste Struktur ermöglicht eine einfache Ausstattung mit Werkzeugen, die einen hohen Automatisierungsgrad und eine hohe Qualität und Genauigkeit der Schnitte gewährleisten.



PLUS

Die niedrigen Betriebs- und Wartungskosten und die hohe Qualität des Laserschneidens gehören zu den Hauptmerkmalen, kombiniert mit der Vielfalt an Materialien unterschiedlicher Stärke, die im halbautomatischen Modus bearbeitet werden können.

Die hochfeste industrielle Wabenstruktur garantiert einen stabilen Betrieb und eine lange Lebensdauer.

Das moderne Design der Schutzabdeckung mit verschiebbaren Seitenwänden wurde speziell für die Ein-Tisch-Maschine entwickelt. Das Entladen und Beladen des Materials ist mühelos, da die verschiebbaren Seitenwände, die mit einem Verriegelungssystem ausgestattet sind, in drei Abschnitte unterteilt sind, um eine vollständige Öffnung des Ladebereichs zu ermöglichen.

Elektrische Schutzklasse IP 54.

Maschinen mit größeren Tischgrößen und höherer Laserleistung können auf Anfrage geliefert werden.

Parameter	HF3015A	HF4015A	HF6020A
Faserlaserleistung	1000 ~ 6000 W	1000 ~ 6000 W	1000 ~ 6000 W
Abmessungen des Arbeitsbereichs	3000x1500mm	4000x1500mm	6000x2000mm
Z-Achse Bahnlänge	110mm	110mm	110mm
Positioniergenauigkeit der X/Y-Achse	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Positioniergenauigkeit der X/Y-Achse mit Wiederholung	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Maximale Positioniergeschwindigkeit der X/Y-Achse	84m/min	84m/min	84m/min
Maximale Beschleunigung der X/Y-Achse	1 g	1 g	1 g
Maximale Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse	30m/min	30m/min	30m/min
Maximale Beschleunigung der Z-Achse	0.6 g	0.6 g	0.6 g
Maximales Werkstückgewicht	0.4 t	0.6 t	1.2 t
Abmessungen der Maschine (mm) / Gewicht (t)	4700mmx4700mm / 4.5t	6200mmx4700mm / 6.5t	8600mmx5000mm / 10t

Laserschneidmaschinen für Bleche

HYMSON Faserlaser HF-B/C SERIE

Faseroptische Laserschneidmaschine für hohe Qualität und Leistung

Die faseroptische Laserschneidmaschine der Serie B von Hymson ist die erste Wahl für diejenigen, die in die Zukunft ihres Unternehmens investieren und eine leistungsstarke, vollständige und vielseitige Technologie suchen. Die installierte Faserlaserquelle, stabil bei hohen Temperaturen und Vibrationen, gewährleistet eine lange Lebensdauer und einen wartungsfreien, schlüsselfertigen Betrieb.



PLUS

Die Hochleistungs-Faserlaserquelle kann über eine Entfernung von mehreren Kilometern aktiviert werden und bietet eine beeindruckende optische Leistung.

Die NC-Steuerung des Schneidkopfs ermöglicht das Bohren von Abschnitten und progressiven Bohrungen, das Schneiden mit Winkelsuche, das Anheben des Werkstücks, die Höheneinstellung und den optischen Bahnausgleich.

Das integrierte intelligente Vakuumsystem gewährleistet ein hohes Maß an Laserschutz.

Die Konstruktion des Maschinengestells ist ein Hymson-Patent: Die starre und zuverlässige Struktur entspricht den Normen für industrielle Werkzeugmaschinen. Mechanische Spannungen wurden direkt beim Schweißprozess eliminiert, was eine stabile Leistung über die Zeit garantiert.

Die Blechabdeckung, die den Schneidbereich umschließt, trägt zu einer besseren Staubabscheidung bei und schützt vor diffuser Strahlung.

Elektrische Schutzklasse IP 54.

Parameter	HF3015B	HF4020C	HF6020C
Faserlaserleistung	1000 ~ 20000 W	1000 ~ 20000 W	1000 ~ 20000 W
Abmessungen des Arbeitsbereichs	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2000mm
Z-Achse Bahnlänge	280mm	280mm	280mm
Positioniergenauigkeit der X/Y-Achse	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Positioniergenauigkeit der X/Y-Achse mit Wiederholung	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Maximale Positioniergeschwindigkeit der X/Y-Achse	110m/min	140m/min	140m/min
Maximale Beschleunigung der X/Y-Achse	1.2 g	1.2 g	1.2 g
Maximale Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse	60m/min	60m/min	60m/min
Maximale Beschleunigung der Z-Achse	1.2 g	1.2 g	1.2 g
Maximales Werkstückgewicht	0.6 t	0.8 t	1.2 t
Abmessungen der Maschine (mm) / Gewicht (t)	8300mmx4700mm / 8.75t	10300mmx6200mm / 10.5t	12300mmx6200mm / 12.5t

In Automatisierung Investieren

Automatische Be- und Entladesysteme

Vollautomatisch CNC-gesteuert

Das System steuert das vollautomatische Laden der Bleche auf den Laserwechseltisch und das Entladen der geschnittenen Teile für verschiedene Materialtypen und -stärken. Der Bediener muss den Blechstapel in den Lagerbereich bringen und die geschnittenen Teile abholen. Ein einziges System fungiert als Hilfsystem für die Laserschneidmaschine und sorgt für eine höhere Effizienz im Laufe der Zeit und für Einsparungen bei den Arbeitskosten während des gesamten Bearbeitungszyklus. Das System wird so entworfen und gebaut, dass es zur Produktionslinie des Kunden, zum Platz in der Werkstatt und zum Hymson-Schnellwechseltisch passt. Es können kundenspezifische Designs mit unterschiedlichen Layouts, Größen und Kapazitäten entwickelt werden.



Welche Parameter beeinflussen die Kunden bei der Auswahl einer modernen Lasermaschine?

Bei Investitionen in Kapitalanlagen wählen die Kunden den Maschinentyp auf der Grundlage der Endproduktion aus, wobei sie die Kosten der gesamten Investition sorgfältig abwägen. Automatisierte Systeme werden zunehmend gegenüber Einzelsystemen bevorzugt: es ist eine Tatsache, daß die Automatisierung nicht nur zu einer Senkung der Arbeitskosten, sondern vor allem zu einer Steigerung der Effizienz führt (z. B. beim Materialwechsel auch bei unterschiedlichen Materialien und Dicken). Darüber hinaus ist die Software-Integration von vor- und nachgelagerten Systemen nicht nur für große, sondern vor allem für kleine Unternehmen ein erheblicher Vorteil. Gefragt sind Maschinen, die miteinander sprechen können, die das fertige Teil schneller, kostengünstiger, in definierter Qualität und mit größerer Flexibilität produzieren.



LADEN einzelner Bleche auf den Tisch der Maschine durch Entnahme aus einem Blechstapel. Das Greiferelement ist ein vertikal beweglicher Rahmen, der mit mehreren Saugnapfen, einer Blechtrenneinheit, einer Doppelblechkontrolle und einer Luftblas-Trennvorrichtung ausgestattet ist. Die Maschine ist mit Bogenrennmagneten ausgestattet. Der Blechtrenner hebt das Blech an der kurzen Seite an, um es vom Paket zu trennen.

ENTLADEN verschiedener Stückgrößen und Formen. Das Entladesystem ist mit einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet, die das Entladen verhindert, wenn sich ein Hindernis im Weg befindet. Besonderes Augenmerk muss auf kleine Teile gelegt werden, die, wenn sie nicht mit Mikroverbindungen geschnitten werden, zwischen den Armen des Entladesystems stecken bleiben können.

Einzelturn-Lagersystem

Kompletter Turm mit erweiterter Lagereinheit zur Aufnahme von Kassetten, die mit einem Blechpaket ohne Holzpalette beladen sind. Der Mindestabstand zwischen den Kassetten beträgt 200 mm. Andere Größen sind ebenfalls erhältlich. Die Hubeinheit bewegt sich im Turm nach oben und unten.



Mehrturm-Lagersystem

Konzipiert für die Lagerung von Rohmaterial und zugeschnittenen Teilen. Das beste Layout der Anlage am Standort des Kunden und die Konfiguration der modularen Elemente wird nach einer Vorbesichtigung durch Hymson-Ingenieure festgelegt. Die Anlage umfasst:

- Mehrere Türme mit einer maximalen Höhe von 5000mm, geeignet für 3000x1500mm und 4000x2000mm große Bleche.
- Aufzug, um die Kassetten von jedem Turm zur Position für das Be- und Entladen zu bewegen.
- Pendelverkehr

Parameter	LU 3015 Light	LU 3015	LU 4020
Maximale Größe des Werkstücks für die Lagerung	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm
Maximale Dicke des Einzelblechs	6 mm	20 mm	20 mm
Minimale Nenndicke des Einzelblechs	0,6 mm	0,6 mm	0,6 mm
Maximale Höhe zwischen den einzelnen Kassetten	280 mm (palette include)	280 mm (palette include)	280 mm (palette include)
Gewicht der Rohmaterialkassetten	3000 kg	3000 kg	3000 kg

Laserschneidmaschinen für Bleche

HYMSON Faserlaser HF-H SERIE und HF-G SERIE

Laserschneidmaschine der Spitzenklasse mit Glasfasertechnologie, automatischem Be- und Entladesystem, Parallelkinematik, Werkzeugbestückung mit einziehbaren Greifern und überragender Leistung beim Schneiden dünner Materialien

Die HF H- und G-Serie ist eine vollautomatische Schneidlösung mit einer Hochleistungslaserquelle bis zu 15 kW. Das System, das sich durch außergewöhnliche Leistungen in Bezug auf Zuverlässigkeit, Präzision und Steifigkeit auszeichnet, ist mit einem innovativen "Up & Down"-Austauschsystem ausgestattet und kann mit automatischen Be- und Entladesystemen sowie mit einem Multi-Storage-Tower-System integriert werden. Je intensiver die Nutzung, desto größer der Return on Investment: Hochgeschwindigkeitsschneiden bei niedrigen Betriebskosten und geringem Wartungsaufwand, auch dank eines einfachen, intuitiven und schnell erlernbaren Steuerungssystems.



Innovativer 'Up&down'-Tisch für Palettenwechsel

HYMSON-BECKHOFF ETHERCAT BUS oder ESA ITALY Steuerungssystem



PLUS

Breites Spektrum an Metallschnittstärken <60mm mit hervorragender Oberflächenqualität.

Das Hy Laser 2.0 System ermöglicht spezielle Schnitte von 3 bis 30 mm Dicke in Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing und verzinktem Stahl.

Das Beckhoff- oder ESA ITALY-Steuerungssystem ist eine Steuerungsautomatisierung mit hervorragender Leistung, flexibel und selbsterklärend in der Konfiguration.

Die Brücke mit neu entwickelter Struktur ist für 20Kw+ Faserlaserleistung für maximale Stärke und Stabilität ausgelegt, mit einer Endverformung < 0,04mm.

Das intelligente Staubabsaugsystem hilft, Staub und Metallpartikel abzusaugen, während die Maschine läuft, um die Laserausstattung zu schützen und den Arbeitsbereich sauber zu halten.

Elektrische Schutzklasse IP 54.

Das Modell G ist mit einem Schnellwechseltisch ausgestattet, der für große Abmessungen geeignet ist.

Das Modell H ist mit einem "Up-Down"-Tisch ausgestattet, der für automatische Be- und Entladesysteme geeignet ist.

Parameter	HF3015H	HF3015G	HF4020H	HF4020G	HF6020G	HF6025G
Faserlaserleistung	3000 ~ 20000 W	3000 ~ 20000 W	3000 ~ 20000 W	3000 ~ 20000 W	3000 ~ 20000 W	3000 ~ 20000 W
Abmessungen des Arbeitsbereichs	3000x1500mm	3000x1500mm	4000x2000mm	4000x2000mm	6000x2000mm	6000x2500mm
Z-Achse Bahnlänge	120mm	280mm	120mm	280mm	280mm	280mm
Positioniergenauigkeit der X/Y-Achse	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Positioniergenauigkeit der X/Y-Achse mit Wiederholung	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Maximale Positioniergeschwindigkeit der X/Y-Achse	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min
Maximale Beschleunigung der X/Y-Achse	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g
Maximale Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse	30m/min	30m/min	30m/min	30m/min	60m/min	60m/min
Maximale Beschleunigung der Z-Achse	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g
Maximales Werkstückgewicht	0.8 t	1.0 t	2.6 t	2.6 t	3.0 t	3.0 t
Abmessungen der Maschine (mm) / Gewicht (t)	8500x5700x2450 / 8.75t	8500x5700x2450 / 8.75t	10500x6200x2450 / 12t	10500x6200x2450 / 12t	12500x6200x2450 / 17t	12500x6800x2450 / 19t