



DAS UNTERNEHMEN UND DIE STRUKTUR HINTER DER MARKE

Hymson ist ein führender Konstrukteur und Hersteller von Faserlaserschneid- und Industrieautomatisierungssystemen mit langjähriger, branchenübergreifender Erfahrung in der Produktion von I-Phone- und Elektroauto-Batteriekomponenten. Im Zusammenhang mit neuen Technologien wird die unvergleichliche Produktionskapazität der Hymson-Gruppe in Verbindung mit der Vitalität von Forschung und Innovation zu einem absoluten Wettbewerbsvorteil, wenn es darum geht, die Zeit bis zur Markteinführung in allen Phasen der Realisierung eines neuen Produkts zu verkürzen, vom Entwurf bis zur Konstruktion, vom Prototyping bis zur Markteinführung.

| | | |
|--------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| 5 PRODUKTIONSSTÄTTEN | 4 F&E-ZENTREN | 40+ PARTNER IM AUSLAND |
|--------------------------------|-------------------------|----------------------------------|

MODULARES DESIGN FÜR ÖKOLOGISCHE NACHHALTIGKEIT

Der modulare Aufbau der HYMSON

Lasermaschinen trägt dazu bei, die Geschwindigkeit der Produktentwicklung zu erhöhen und schnell auf die Marktnachfrage nach kundenspezifischen Lösungen zu reagieren. Dieses Konzept gewinnt im europäischen Wirtschaftsszenario immer mehr an strategischer Bedeutung: der Schwerpunkt liegt nicht nur auf der Kosteneffizienz bei der Produktion von Gütern, sondern auch auf dem Management der Wartung und dem Ende der Lebensdauer von Industrieanlagen, was Zeiteinsparungen und das Recycling einer großen Menge von Material ermöglicht.



Der Markt für Faserlaser zum Metallschneiden:

- Sehr starke Entwicklung weltweit, insbesondere in den fortgeschritteneren geografischen Märkten.
- Viele Plasma-, Brennschneid-, Stanz- und Scherverfahren werden auf Faserlaser umgestellt.
- Verlagerung der Produktion nach China
- Der Faserlaser ist die weltweit am schnellsten wachsende Technologie.



Besuchen Sie unsere Website

Wie man dorthin kommt:

Von Mailand: Autobahn A4, Autobahn Valdastico A31, Ausfahrt Thiene, Richtung Zugliano-Lugo

Von Venedig: Autobahn A4, Autobahn Valdastico A31, Ausfahrt Thiene, Richtung Zugliano-Lugo



HYMSON ITALY

Hymson Italy srl

Via Serra, 50 · 36030 Lugo di Vicenza (VI)
Tel. 0445 1887072 · info@hymsonitaly.it
www.hymsonitaly.it · P.IVA 04225530247



Alle Maschinen entsprechen den CE-Normen



DE

NEUE INDUSTRIEANLAGE

HF3015 IT



DIE FASERLASERSCHNEIDMASCHINE
MIT DEM BLICK IN DIE ZUKUNFT



Made in Italy

NEUE INDUSTRIEANLAGE HF 3015 IT

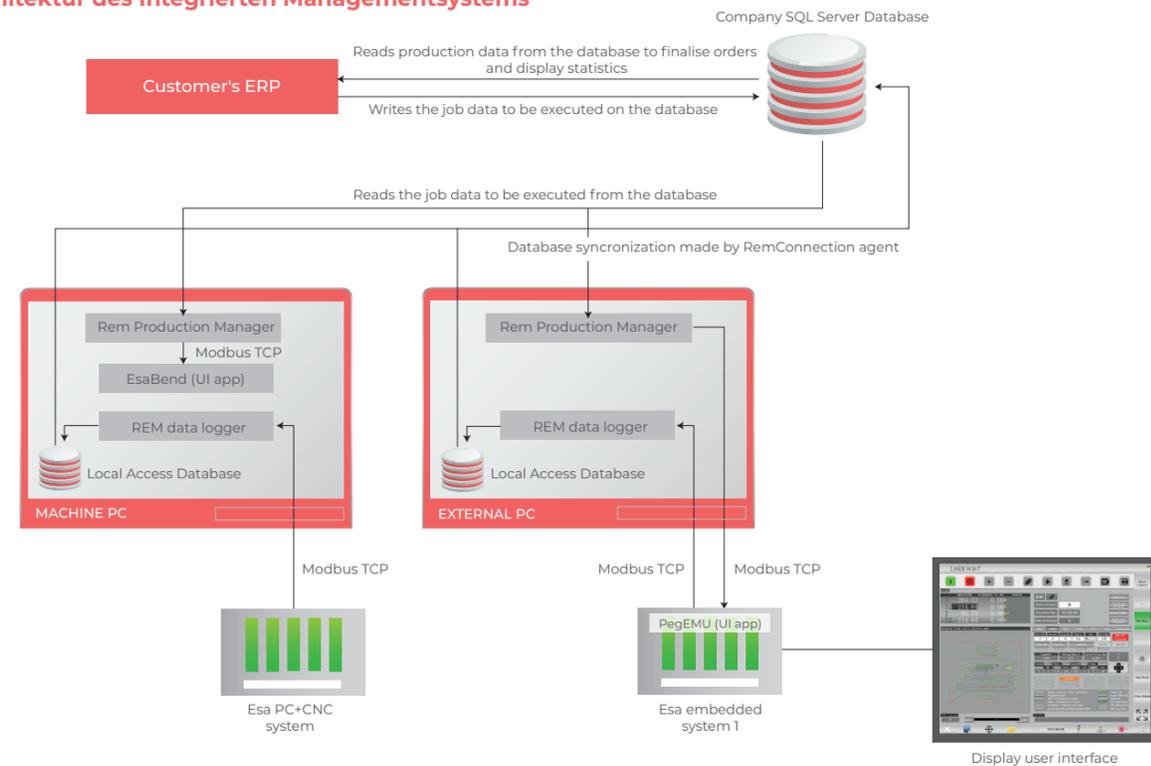


Dies ist die neueste Ergänzung der Maschinenpalette des Unternehmens, ein Produkt modernster Technologie sowohl in der Hardware als auch in der Software. Dank ihrer hochwertigen Leistung und unübertroffenen Benutzerfreundlichkeit ist die Maschine eine der vielseitigsten und kostengünstigsten, die Metallbearbeitungsprofis heute anbieten können. Es bietet eine hohe Leistung für Kunden, die eine zuverlässige Technologie suchen. Die Basiskomponenten des Systems werden vollständig in Italien hergestellt, von der numerischen Steuerung bis zu den Motoren, Servomotoren und Antrieben, von der Software bis zur Industrie 4.0-Schnittstelle. Für dieses Projekt arbeitet Hymson mit den besten Technologie- und IT-Partnern für modernste CAD- und CAM-Softwarelösungen für das integrierte Produktionsmanagement in Fertigungsunternehmen zusammen.

Numerische Steuerung ESA Automotion Italien

Die Laserschneidmaschine ist mit einem numerischen Steuerungssystem des italienischen Herstellers ESA ausgestattet, das vollständig in Italien entwickelt und hergestellt wurde. Die numerische Steuerung ist ein System, das die Bewegungen der Werkzeugmaschine so koordiniert, dass sie auf bestimmten Achsen vordefinierten Bahnen folgt, ohne dass der Bediener eingreifen muss. Die NC-Steuerung steht im Dialog mit der von Hymson Italia entwickelten Software: Je nach den Bedürfnissen und Arbeitsgewohnheiten des Kunden kann jede beliebige Software von jedem Hersteller installiert werden.

Architektur des Integrierten Managementsystems



MODERNSTE TECHNOLOGIE

HYMSON Italy Anwendungssoftware speziell für das Laserschneiden, komplett mit Postprozessor für 2D

Damit das Maschinensystem im Rahmen von Industrie 4.0 mit dem Managementsystem des Unternehmens in Dialog treten und Daten/Konstruktionen/Pläne austauschen kann, ist die Maschine mit der Software eines italienischen Unternehmens ausgestattet, das auf Industrier software spezialisiert ist. Die CAM/CAM-Software steht im Dialog mit dem ZW3D CAD, um den Import von 2D-Geometrien zu beschleunigen und den gesamten Prozess zu vereinfachen und zu beschleunigen. Die automatische Berechnung der Teileverschachtelung optimiert den Schneidprozess, indem sie die Programmierzeit und den Materialverbrauch reduziert.

Motoren, Servomotoren und Halterungen für die Automatisierung

Es handelt sich um mechatronische Systeme, die in die CNC integriert sind (Software und HW). Die schnellen, bürstenlosen AC-Synchron-Servomotoren garantieren höchste Präzision bei der Achsbewegung und setzen CNC-Befehle in präzise Maschinenbewegungen und -funktionen um. Sie verwenden modernste Konstruktionslösungen und Magnete und können mit einem Inkremental- oder Absolutwertgeber ausgestattet werden. Sie haben ein hohes Drehmoment/Volumen-Verhältnis und bieten eine hervorragende Dynamik.

Antriebe

Sie werden von der NC gesteuert und regeln die Geschwindigkeit und das Drehmoment des Motors, so dass eine breite Palette von Materialien mit unterschiedlicher Härte bearbeitet werden kann.

Einfache und intuitive Mensch-Maschine Schnittstelle

Die Bedienerschnittstelle aller Esautomotion-Steuerungen ist einfach und intuitiv: alle numerischen Steuerungen sind mit einem Touchscreen und einer grafischen Schnittstelle ausgestattet, die den Bediener bei der Einstellung von Programmen und der Ausführung von Bearbeitungsvorgängen im Fertigungsprozess anleitet.

| Technische Daten | | HF 3015 IT |
|---------------------------------------|---|----------------------------|
| Leistung von Lichtwellenleiter-Lasern | | 1000 ~ 12000 W |
| Abmessungen des Arbeitsbereichs | | 3000x1500 mm |
| X-Achse | Länge der Strecke | 3000 mm |
| Y-Achse | Länge der Strecke | 1500 mm |
| Asse X/Y | Maximale Positioniergeschwindigkeit | 110 m / min |
| | Genauigkeit der Positionierung | 0.03 mm / m |
| | Positioniergenauigkeit bei Wiederholungen | ± 0.02 mm |
| | Maximale Beschleunigung | 1.8 g |
| Z-Achse | Länge der Strecke | 280 mm |
| | Maximale Positioniergeschwindigkeit | 60 m / min |
| | Maximale Beschleunigung | 1.8 g |
| Maximales Werkstückgewicht | | 0.6 t |
| Abmessungen / Gewicht der Maschine | | 8500x5700x2450 mm / 8.75 t |



Motoren



Schnittstelle



Software



Software

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE VERFÜGBAR

Automatischer Düsenwechsel

da sich Materialien und Dicken während des Produktionszyklus häufig ändern können, wählt die Laserschneidmaschine mit der Option des automatischen Düsenwechsels die am besten geeignete Düse für jeden Auftrag aus, wechselt sie und überprüft ihre Ausrichtung, was Zeit spart.

Automatische Düsenzentrierung

überprüft den tatsächlichen Düsendurchmesser anhand der vorgegebenen Spezifikationen und zentriert den Laserstrahl auf die Düse. Diese Option eliminiert mögliche Ungenauigkeiten und reduziert Fehler, Ausschuss und Notoperationen erheblich.

5-Achsen-Fasenkopf für flache Bleche



Automatische CNC Belade und Entladesysteme

Das System steuert die vollautomatische Beladung und Handhabung von Blechen auf dem Laserwechseltisch und die Entladung der geschnittenen Teile für verschiedene Materialtypen und -stärken.

Das System wird so konzipiert und gebaut, dass es an die Produktionslinie, den Werkstattbereich und den Hymson-Schnellwechseltisch des Kunden angepasst ist. Maßgeschneiderte Designs mit unterschiedlichen Layouts, Größen und Kapazitäten können entwickelt werden.

Ein einziges System dient als Hilfssystem für die Laserschneidmaschine und sorgt für eine höhere Effizienz im Laufe der Zeit und für Einsparungen bei den Arbeitskosten während des gesamten Bearbeitungszyklus.

SCHNITTSTÄRKE MODELL HF 3015 IT

| Laser Leistung | 1500 W | 2000 W | 3000 W | 4000 W | 6000 W | 8000 W | 10000 W | 12000 W | 15000 W | 20000 W |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Rostfreier Stahl | 5mm (*6mm) | 6mm (*8mm) | 8mm (*10mm) | 10mm (*12mm) | 14mm (*16mm) | 16mm (*18mm) | 18mm (*20mm) | 20mm (*22mm) | 22mm (*25mm) | 25mm (*30mm) |
| Aluminium | 4mm (*5mm) | 5mm (*6mm) | 8mm (*10mm) | 10mm (*12mm) | 14mm (*16mm) | 16mm (*18mm) | 18mm (*20mm) | 20mm (*22mm) | 22mm (*25mm) | 25mm (*30mm) |
| Bronze/Messing | 2mm (*3mm) | 4mm (*5mm) | 6mm (*8mm) | 6mm (*8mm) | 8mm (*10mm) | 10mm (*12mm) | 12mm (*14mm) | 14mm (*16mm) | 16mm (*18mm) | 18mm (*20mm) |
| Kohlenstoffstahl | 12mm (*14mm) | 14mm (*16mm) | 16mm (*20mm) | 20mm (*22mm) | 20mm (*22mm) | 22mm (*25mm) | 25mm (*30mm) | 30mm (*35mm) | 35mm (*40mm) | 40mm (*50mm) |

* Maximale Schnittstärken hängen von der Materialqualität und den eingestellten Schnittparametern ab