

Profil de la société

LA STRUCTURE DERRIÈRE LA MARQUE

5
ÉTABLISSEMENTS
DE PRODUCTION

4
CENTRES DE
R&S

40+
PARTENAIRES
DANS LE MONDE

LEADER DANS LE DOMAINE DE LA DÉCOUPE ET DE L'AUTOMATISATION PAR LASER À FIBRE, HYMSON A UNE LONGUE HISTOIRE D'EXCELLENCE INTERSECTORIELLE DANS LA PRODUCTION DE COMPOSANTS D'IPHONE ET DE BATTERIES DE VOITURES ÉLECTRIQUES.

HYMSON ITALY SRL, une filiale de Hymson Laser Technology Co, Ltd, est active dans le domaine de l'automatisation industrielle pour la conception, la construction et la commercialisation de plantes pour la découpe des métaux avec la technologie laser à fibre.

Hymson Italie a été établie en 2019 dans la province de Vicence, dans l'un des arrondissements industriels les plus évolués d'Europe, pour développer le marché européen et répondre aux nouveaux défis de l'industrie métallurgique. L'entreprise, membre de l'Association Industrielle italienne, département de Vicenza, est en train de consolider son succès en devenant un point de référence stable dans le secteur.

Dans le contexte des nouvelles technologies, la capacité de production inégalée du groupe Hymson, associée à la vitalité de la recherche et de l'innovation, devient un avantage compétitif absolu pour réduire les délais de commercialisation dans toutes les phases de réalisation d'un nouveau produit, de la conception à l'ingénierie, du prototypage au lancement sur le marché.

Ce qui nous rend spécial

DES PRODUITS FIABLES
Des machines de découpe laser à fibre efficaces et abordables. Nous croyons fermement en l'innovation technologique, et nous concevons des systèmes qui associent des processus de production ultramodernes à un service qualifié, ponctuel dans le temps et certain dans le coût.

INTÉGRATION TECHNOLOGIQUE POUR L'INDUSTRIE 4.0
L'intégration des systèmes ERP pour l'interconnexion avec Industrie 4.0, l'usine digitalisée et la collecte de paramètres à distance. L'objectif est d'augmenter la productivité en améliorant les systèmes de gestion des machines, même à distance.

CONCEPTION, R&D, HAUT CAPACITÉ PRODUCTIVE
Hymson Italie profite de caniers de recherche et développement pour la conception d'applications innovantes. La validité d'une nouvelle solution est évaluée en termes d'efficacité, de coût, de fiabilité et d'impact technico-économique sur le marché.

CONTEXTE INTERNATIONAL
Hymson Italie est la référence pour les clients en EUROPE, au MOYEN-ORIENT, dans le GOLFE et en AFRIQUE DU NORD pour la consultation professionnelle et le support technique. L'expérience de nos ingénieurs de design et de nos chefs de projet, ainsi que le profil international de l'équipe de vente, travaillent avec le client pour garantir des installations sur mesure avec des performances et une fiabilité élevées. Nos clients sont invités à visiter notre showroom de Vicenza où de nouvelles applications sont testées pour évaluer les performances de nos systèmes et l'excellence de nos choix techniques.



Le Service Technique

UN INVESTISSEMENT SOLIDE SE MESURE DANS LE TEMPS

Le service signifie répondre rapidement aux questions des utilisateurs de machines. Avec quelques conseils pour accélérer le cycle de travail, des instructions spécifiques pour produire une pièce, l'assistance pour résoudre un défaut technique, la fourniture rapide de pièces de rechange pour minimiser les temps d'arrêt, des séances de formation avec des conseils opérationnels, ou encore un guide pour utiliser le système au maximum de ses capacités. Quelle que soit la technologie Hymson choisie, nos clients bénéficient toujours de nos compétences professionnelles.

 L'assistance au système de découpe laser Hymson est garantie pendant la période de garantie et après celle-ci grâce à des contrats de service à long terme. Contactez les techniciens qualifiés de RBSYSTEM, vous recevrez des conseils gratuits par téléphone, ainsi qu'une assistance par WhatsApp si besoin.

 Demandez l'assistance technique sur place : l'équipe de service externe dédiée sera prête à résoudre tout problème sur le système.

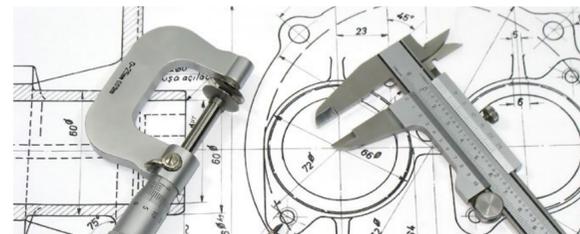
 La fiabilité est le mot clé d'un système industriel performant : la gestion innovante de la maintenance des biens d'équipement commence par le contrôle des performances pour anticiper les défauts éventuels, planifier la maintenance régulière, gérer les pannes imprévues, programmer la chaîne d'approvisionnement en pièces de rechange et en matériaux.

 Partecipa ai corsi di formazione tecnico-commerciali Hymson Italy per aumentare la competenza tecnica e commerciale, per creare fiducia nei prodotti, acquisire competenze per la risoluzione dei problemi e contribuire ad ottimizzare le prestazioni delle macchine aumentando così efficienza e produttività.

Technologie laser Hymson

OPPORTUNITÉS ET AVANTAGES DE LA DÉCOUPE LASER

Les caractéristiques gagnantes incomparables de la découpe laser sont la vitesse, la précision, l'excellente finition de la découpe et la faible consommation d'énergie. Le traitement au laser est un avantage tant dans la phase de design que dans le cycle de production : il est possible de travailler avec une grande variété d'épaisseurs, de matériaux et de formes. La fibre optique est la technologie la plus récente en matière de découpe laser : les faisceaux laser peuvent atteindre une irradiation extrêmement élevée et concentrer une énorme puissance dans une zone très réduite.



APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Les tôles, tubes et profilés sont utilisés dans la fabrication de machines, dans la mécanique de précision, l'électronique, la construction, l'automobile, le pétro-gaz, les chemins de fer et la construction navale. Toutes les industries bénéficient des innovations en matière de découpe laser. Dans ces domaines, le laser ouvre de nouvelles possibilités de design et la demande croît sensiblement chaque année. Découvrez la large gamme de produits Hymson pour le monde de la découpe laser de tubes et de tôles.



Visitez notre site web

Comment s'y rendre:

En venant de Milan : Autoroute A4, autoroute A31 Valdastico, sortie Thiene.

En venant de Venise : Autoroute A4, autoroute A31 Valdastico, sortie Thiene.



Hymson Italy
Laser Technology

Hymson Italy srl

Via Serra, 50 · 36030 Lugo di Vicenza (VI)
Tel. 0445 1887072 · info@hymsonitaly.it
www.hymsonitaly.it · P.IVA 04225530247

Toutes les machines sont conformes à la norme 

Tube

Machines de découpe laser pour tubes

Des systèmes modulaires avec une large gamme de configurations pour le traitement des tôles plates et des tubes profilés avec la technologie du laser à fibre optique. Hymson, marque internationale, qualité européenne et installations de production de pointe pour répondre à la demande croissante d'innovation en matière de processus et de produits dans l'industrie métallurgique.

Installations de découpe de tubes

Laser Tube HYMSON Série HP-D

Système de découpe laser haut de gamme pour tubes à fibre optique avec technologie de dernière génération
La SÉRIE HP-D est le choix gagnant pour l'industrie la plus exigeante qui requiert des performances de coupe élevées pour obtenir des surfaces sans bavures ni écailles, une fiabilité maximale et un excellent retour sur investissement. Le système, haut de gamme dans la découpe laser de tubes, est hautement automatisé, avec une liaison à cinq axes, une rotation ultra rapide et un positionnement de haute précision. L'automatisation de toutes les opérations se traduit par un gain de temps important et un processus contrôlé étape par étape qui ne repose pas exclusivement sur les compétences techniques de l'opérateur.



PLUS

Système de chargement et de déchargement automatique conçu pour les lots importants et pour la prise de tubes individuels dans un faisceau. Système de dépoussiérage intelligent haute performance.

Système de commande CNC développé conjointement par Hymson et Beckhoff.

Logiciel professionnel de découpe laser MASTER 5000 T, interface homme-machine innovante développée en interne par Hymson.

Traitement en cycle continu 24/7 et productivité maximale.

Poids maximum des barres exploitables : Kg/m 25.

Longueur des barres pouvant être chargées automatiquement : de 2500 mm à 6200 mm.

Longueur maximale de la pièce à usiner : 6200 mm entièrement usinée ; longueurs supérieures sur demande.

Classe de protection électrique IP 54.

Paramètres	HP 6018 D
Puissance de la source laser à fibre optique	1000-4000W
Encombrement de la machine (LxLxH)	12550x6020x2800 mm
Capacité de coupe	Rond Ø 20-180mm - Carré 20-140mm
Longueur de course de l'axe X	0-6800mm
Précision du positionnement de l'axe X	0.05mm
Vitesse de positionnement sur l'axe X	80-120m/min
Longueur de déplacement de l'axe Y	-140-150mm
Précision du positionnement de l'axe Y	0.05mm
Vitesse de positionnement sur l'axe Y	80m/min
Longueur de déplacement de l'axe Z	-140-170mm - 0-180mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z	60m/min
Vitesse de rotation des axes A / B	150rpm

Système de chargement

Le système ajuste automatiquement la position du tube sur la table de travail, assurant ainsi une précision de positionnement maximale. La fonction de détection de la longueur indique la longueur de chaque tube à usiner.

Système de déchargement

La table de déchargement est une plate-forme de levage flexible pour les pièces d'une longueur supérieure à 500 mm. Elle inclut la fonction de séparation des pièces finies des pièces de rebut.

Installations de découpe de tubes

Laser Tube HYMSON Série MP-D

Machine de découpe laser de tubes à fibre optique très fiable et efficace
Robuste, durable et conçue pour une production de haute intensité, elle remplace les technologies de production conventionnelles et offre un excellent accès à l'industrie du traitement des tubes. La série MP est la machine de découpe laser rentable préférée pour une variété de types et d'épaisseurs de tubes. Équipée d'un système de chargement et de déchargement automatique, la série MP peut fonctionner en cycle continu 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, avec un taux de production élevé, de faibles coûts d'exploitation et des avantages généraux exceptionnels.



PLUS

Système de chargement et de déchargement automatique conçu pour les grands lots et pour le prélèvement de tubes individuels dans un paquet de matériel.

Logiciel NC MASTER 5000T dédié à la découpe de tubes développé en interne par Hymson avec des applications de découpe uniques, des interfaces intuitives et un grand écran.

Système de dépoussiérage intelligent et efficace.

Poids maximal de la barre : Kg/m de 15 à 50 selon le modèle.

Longueur de la barre auto-chargeuse: 2000 mm à 6200 mm.

Longueur maximale de la pièce : 6200 mm entièrement usinée; des tubes plus longs peuvent être coupés sur demande.

Classe de protection électrique IP 54.

LOGICIEL POUR LE NESTING

TubeST est un logiciel de programmation automatique CAO/FAO qui intègre l'ensemble du processus d'exploitation de l'installation, y compris le dessin, la manipulation automatique ou interactive, la simulation du programme CNC, la découpe combinée manuelle et automatique, le téléchargement et le chargement des programmes d'usinage. Les fichiers graphiques générés par Solid Work peuvent être insérés directement dans le logiciel.

Paramètres	MP 6012 D	MP 6018 D	MP 6022 D	MP 6032 D
Puissance de la source laser à fibre optique	1000 - 4000W	1000 - 4000W	1000 - 4000W	1000 - 4000W
Encombrement de la machine (LxLxH)	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm
Capacité de coupe	Tondo Ø 8-120mm Quadro 10x10-80x80mm	Tondo Ø 20-180mm Quadro 20-140mm	Tondo Ø 20-220mm Quadro 20-150mm	Tondo Ø 20-320mm Quadro 20-220mm
Longueur de course de l'axe X	0-7000mm	0-7000mm	0-6700mm	0-6700mm
Précision du positionnement de l'axe X	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
Vitesse de positionnement sur l'axe X	100m/min	100m/min	60m/min	60m/min
Longueur de déplacement de l'axe Y	0-160mm	0-280mm	0-280mm	0-280mm
Précision du positionnement de l'axe Y	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
Vitesse de positionnement sur l'axe Y	60m/min	60m/min	80m/min	80m/min
Longueur de déplacement de l'axe Z	0-180mm	0-180mm	0-250mm	0-250mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z	60m/min	60m/min	60m/min	60m/min
Vitesse de rotation des axes A / B	150rpm	150rpm	80rpm	80rpm

Technologie de découpe de tubes

Pourquoi utiliser un laser à fibre ?

Une application importante de la découpe laser est la découpe et le traitement de tubes qui sont serrés dans un mandrin pour assurer le mouvement axial de l'oscillateur. Il est essentiel de prêter attention à la puissance du laser utilisé, qui doit être adaptée à l'épaisseur et au diamètre du tube afin de ne pas endommager sa structure.

PLUS

Rendement supérieur et moindre consommation électrique, avec une installation plus simple car il n'est plus nécessaire de prévoir un apport d'énergie supérieure.

Aucune maintenance de la source d'énergie : le laser à fibre n'est jamais régénéré, car il n'utilise pas de gaz.

Aucune maintenance de la source d'énergie : le laser à fibre n'est pas régénéré, car il n'utilise pas de gaz ; la qualité du laser est constante dans le temps et disponible dès le démarrage.

Aucun outil ou gabarit nécessaire: la très grande précision de coupe rend inutile tout travail de finition supplémentaire.

Réduction des temps de cycle de travail grâce au chargement automatique des paquets et au déchargement automatique programmable.

La découpe laser à fibre permet de traiter tous les matériaux, y compris le cuivre et le laiton, l'aluminium et l'acier galvanisé, sans aucune limitation dans la production de tubes et de tôles.

La technologie avancée du laser à fibre et la flexibilité de la production créent un vaste potentiel de design et de customisation. Il est possible d'usiner des profils ouverts (L, C, U, plats) et des sections spéciales ainsi que des petits tubes ronds, carrés et rectangulaires.

LA TECHNOLOGIE FAÇONNE LA CRÉATIVITÉ

L'usine est conçue pour traiter une grande variété de formes de tubes en acier inoxydable, acier au carbone, aluminium, cuivre, laiton, galvanisé. De multiples sections et tailles peuvent être usinées.

PLUS QUE DES TUBES RONDS

Choisir les installations de tubes laser à fibre Hymson, c'est choisir les meilleures performances associées à une grande expertise et à une grande fiabilité : des tubes parfaitement usinés dans n'importe quel matériau métallique pour toutes les différentes exigences industrielles.

SECTIONS ET DIMENSIONS RÉALISABLES

TUBE
ø20 ~ 320mm

CARRÉ
20 ~ 220mm

RECTANGLE
20 ~ 220mm

OVALE ET ELLIPTIQUE
ø20 ~ 320mm

ANGLES ET L
20 ~ 220mm

PLAQUE
De 20x5 à 220x15mm

UPN
De 20x20 à 220x220mm

CADRES ET SECTIONS
spéciaux sur demande



Installations combinées pour tôles et tubes

Machine de découpe laser à fibre Série HF 3015 BP

Deux technologies différentes dans une seule installation de haute performance pour la découpe de tôle et de tube.
Dans la production de pièces comprenant le façonnage, les géométries internes répétitives et les profils externes spécifiques qui nécessitent des finitions et des bords lisses, le processus de découpe du tube et de la tôle peut être intégré efficacement dans une seule machine de découpe laser. Hymson Italie a conçu une installation innovante de découpe laser de tubes et de tôles combinée et compacte, un système exceptionnel qui associe deux technologies différentes et aborde de nouvelles applications.



PLUS

Économies considérables sur l'investissement initial, le temps de production et l'espace.

Couvercle de protection de conception unique avec tous les logements pour les pièces mobiles, tant pour les tôles plates que pour les tubes.

La porte latérale à enroulement facilite le chargement d'un tube de 6 mètres de long.

L'installation est contrôlée par un seul logiciel Master 5000 T.

L'installation est conforme aux exigences d'interconnectivité CE et Industrie 4.0.

Classe de protection électrique IP 54.

LA VALEUR AJOUTÉE

La tête laser peut à la fois traiter des matériaux en tôle sur la table principale et se déplacer pour couper des tubes dans la zone dédiée à la coupe de tubes. La machine est la solution rentable pour les entreprises ayant un débit modéré ou un espace de travail limité, tandis que la productivité, tant du côté des tubes que des tôles, est égale à celle des systèmes dédiés.

Paramètres	HF3015 BP	Paramètres	Tubo della macchina HF3015 BP
Puissance du laser à fibre	1000 ~ 6000 W	Capacité de coupe des tubes mm	Rond Ø 20-219 Ovale 10x20 à 20x150
Dimensions de la zone de travail	3000x1500mm	Capacité de coupe de profil mm	Carré 20-150 Rectangles de 20x10 à 20x150 Formes en coin et en L de 20x20 à 130x130 Plat de 20x5 à 150x15 UPN de 20x20 à 130x130 Sections et cadres spéciaux sur demande
Vitesse maximale de positionnement des axes X/Y	110m/min		
Précision de positionnement des axes X/Y	0.03mm/m	Matériaux usinables	Acier doux Acier inoxydable Galvanisé Laiton Cuivre Aluminium
Précision du positionnement de la répétition des axes X/Y	±0.02mm		
Accélération maximale des axes X/Y	0.6 g	Dimensions / poids de la machine	9800x6200mm / 9.5t
Longueur de la piste de l'axe Z	385mm		
Vitesse maximale de positionnement de l'axe Z	60m/min		
Accélération maximale de l'axe Z	0.5 g		
Poids maximal de la pièce	0.8 t		