



L'AZIENDA E LA STRUTTURA DIETRO IL MARCHIO

Leader nella progettazione e produzione di impianti taglio laser fibra e automazione industriale, Hymson ha una lunga storia di eccellenza multi-industriale nella produzione di componenti per I-Phone e per batterie delle auto elettriche. Nel contesto delle nuove tecnologie, l'ineguagliabile capacità produttiva del gruppo Hymson unita alla vitalità della ricerca e dell'innovazione, diventa un vantaggio competitivo assoluto nella riduzione del time to market in tutte le fasi della realizzazione di un nuovo prodotto dal design all'ingegnerizzazione, dalla prototipazione al lancio sul mercato.

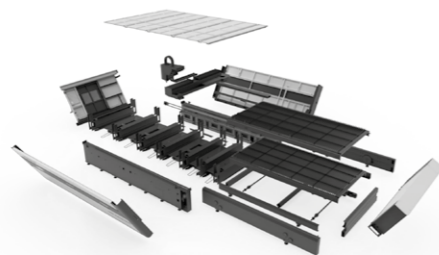
5
SITI DI
PRODUZIONE

4
CENTRI DI
R&D

40+
PARTNER IN
TUTTO IL MONDO

UN DESIGN MODULARE PER LA SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

La struttura modulare delle macchine laser HYMSON contribuisce a migliorare la velocità di sviluppo del prodotto e a rispondere rapidamente alla domanda di personalizzazione del mercato. Questo tipo di progettazione sta assumendo un'importanza strategica nello scenario dell'economia europea: la sua priorità è non solo l'economicità nella produzione di beni, ma insieme la gestione della manutenzione e del fine vita dell'impianto industriale stesso, permettendo risparmi nei tempi e il recupero di una grande quantità di materiale.



Il mercato del laser per il taglio del metallo:

- Sviluppo molto forte nel mondo, specialmente nei mercati geografici più evoluti
- Molte lavorazioni con macchine al plasma, oxy, punzonatura e cesoie, verranno convertite al laser fibra
- Spostamento della produzione verso la Cina
- Il laser fibra è la tecnologia che registra la più rapida espansione a livello mondiale



Visita il nostro sito

Come Arrivare:

Provenienza da Milano: Autostrada A4, Valdastico Autostrada A31, uscita Thiene, Zugliano, Lugo

Provenienza da Venezia: Autostrada A4, Valdastico Autostrada A31, uscita Thiene, Zugliano, Lugo



HYMSON ITALY

Hymson Italy srl

Via Serra, 50 · 36030 Lugo di Vicenza (VI)
Tel. 0445 1887072 · info@hymsonitaly.it
www.hymsonitaly.it · P.IVA 04225530247

Gruppo di **Hymson**
Laser Technology

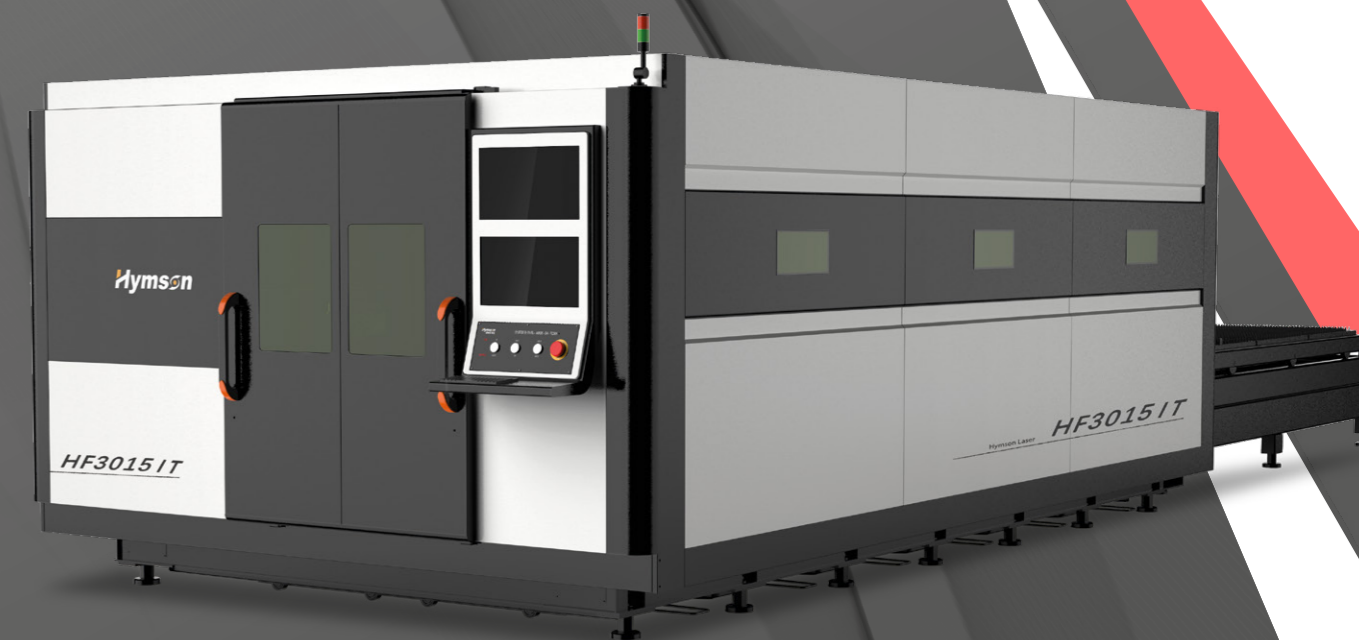
Tutte le macchine soddisfano gli standard



IT

NUOVO IMPIANTO INDUSTRIALE

HF3015 IT

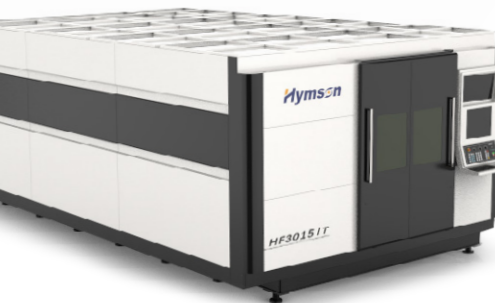


LA MACCHINA TAGLIO LASER FIBRA
CHE GUARDA AL FUTURO



Made in Italy

NUOVO IMPIANTO INDUSTRIALE HF 3015 IT

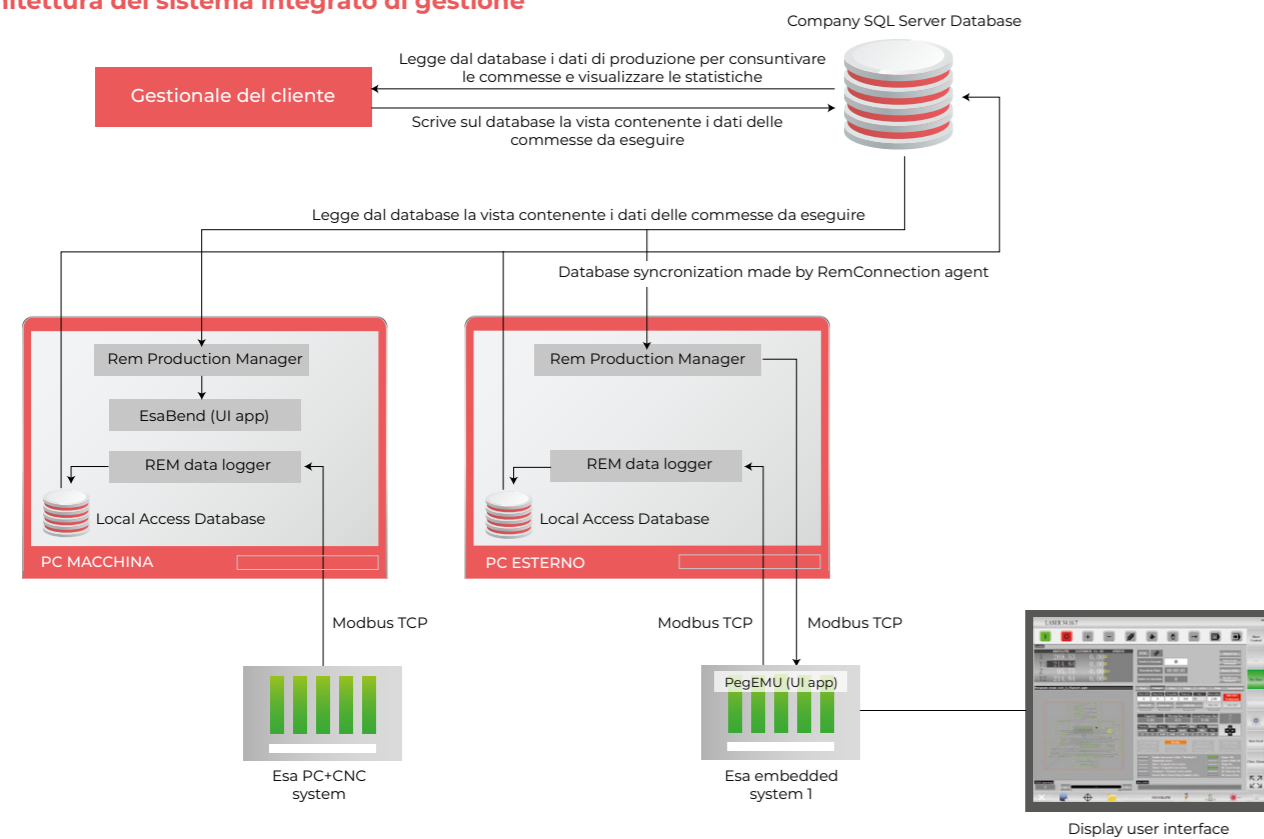


È l'ultima evoluzione tra le macchine sviluppate dall'azienda, prodotto di tecnologia ad altissimo livello, sia hardware che software: con prestazioni di alta qualità e impareggiabile facilità d'uso, la macchina è una delle più versatili ed economicamente sostenibili offerte oggi ai professionisti della lavorazione dei metalli. Offre elevate prestazioni per una clientela che ricerca l'affidabilità nella tecnologia. **I componenti chiave dell'impianto sono interamente realizzati in Italia, dal Controllo Numerico ai Motori, Servomotore e Drives, dal Software all'Interfaccia Industry 4.0.** Per questo progetto, Hymson collabora con i migliori Partner tecnologici e informatici per soluzioni Software CAD e CAM all'avanguardia dedicate alla gestione integrata della produzione nelle aziende manifatturiere.

Controllo Numerico ESA Automation Italy

La macchina taglio laser è dotata di un Controllo Numerico sviluppato dal produttore italiano ESA, completamente progettato e realizzato in Italia. Il Controllo Numerico è un sistema che coordina i movimenti della macchina utensile in maniera tale da far seguire all'utensile traiettorie predefinite su specifici assi escludendo l'intervento dell'operatore. Il CN dialoga con il software sviluppato da Hymson Italy: è possibile installare software di qualsiasi produttore in base alle esigenze e alle abitudini di lavoro del cliente.

Architettura del sistema integrato di gestione



TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

Software applicativo HYMSON Italy completo di post-processor per il 2D

In ottica Industria 4.0, affinché il sistema macchina possa dialogare e scambiare dati/disegni/schemi con il gestionale dell'azienda e risultare quindi interconnesso, la macchina viene equipaggiata di un dispositivo prodotto da azienda italiana specializzata in software industriali. Il software CAM/CAM dialoga con il CAD ZW3D per velocizzare l'import delle geometrie 2D rendendo più semplice ed immediato l'intero processo. Il **calcolo automatico del nesting** dei pezzi ottimizza il processo di taglio riducendo i tempi della programmazione e il consumo di materiale.

Motori, Servomotore Supporti per l'automation

Sono sistemi mecatronici integrati CNC (Software e HW). I servomotori sincroni brushless in AC ad alta velocità di rotazione garantiscono la massima precisione nel movimento degli assi e trasformano i comandi CNC in precisi movimenti e funzioni della macchina. Utilizzano soluzioni costruttive e magneti di ultima generazione, possono montare un encoder di tipo incrementale o assoluto. Hanno un elevato rapporto coppia/volume e forniscono ottime performance dinamiche.

Drives

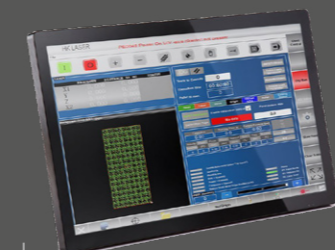
Gestiti dal CN, controllano la velocità e la coppia del motore permettendo di lavorare una varietà di materiali con diverse durezze.

Interfaccia tra uomo e macchina semplici e intuitive

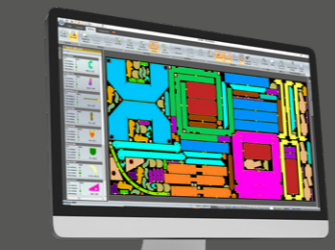
L'interfaccia operatore di tutti i controlli montati sulle macchine Hymson è semplice e intuitiva: tutti i controlli numerici sono dotati di touch screen e di interfaccia grafica che guida l'operatore nell'impostazione dei programmi e nell'esecuzione delle lavorazioni in produzione.



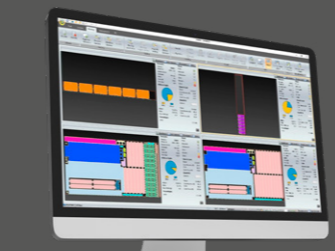
Motori



Interfaccia



Software



Software

Specifiche Tecniche		HF 3015 T
Potenza laser in fibra ottica		1000 ~ 12000 W
Dimensioni area di lavoro		3000x1500 mm
Asse X	Lunghezza binario	3000 mm
Asse Y	Lunghezza binario	1500 mm
Asse X/Y	Velocità massima di posizionamento	110 m / min
	Precisione di posizionamento	0.03 mm / m
	Precisione di posizionamento della ripetizione	± 0.02 mm
Asse Z	Accelerazione massima	1.8 g
	Lunghezza binario	280 mm
	Velocità massima di posizionamento	60 m/min
Accelerazione massima		1.8 g
Peso massimo del pezzo da lavorare		0.6 t
Dimensioni / Peso della macchina		8500x5700x2450 mm / 8.75 t

ACCESSORI DISPONIBILI A RICHIESTA

Cambio automatico dell'ugello

Poiché materiali e spessori possono variare frequentemente durante il ciclo produttivo, con l'opzione del cambio ugello automatico la macchina laser seleziona, cambia e controlla l'allineamento dell'ugello più adatto per ogni lavorazione con importante riduzione dei tempi.

Centraggio automatico dell'ugello

Consente di verificare il diametro reale dell'ugello rispetto a quanto dichiarato nelle specifiche e di verificare il centraggio del fascio laser rispetto all'ugello. L'opzione permette di eliminare possibili imprecisioni e di ridurre in modo consistente errori, scarti e urgenze.

Bevelling head a 5 assi per lamiera piana

Sistemi di carico & scarico automatico con controllo CNC

Il sistema controlla in modo completamente automatico il carico e la movimentazione delle lamiere fino alla tavola di scambio laser e lo scarico dei pezzi tagliati, per diversi tipi di materiali e spessori. Il sistema è progettato e costruito per adattarsi alla linea di produzione del cliente, allo spazio in reparto e alla tavola di cambio rapido Hymson. E' possibile sviluppare progetti su misura con lay-out, dimensioni e capacità diverse. Un unico impianto funge da sistema ausiliario per la macchina taglio laser, garantendo una maggiore efficienza nel tempo e un risparmio sui costi di manodopera durante l'intero ciclo di lavorazione.



SPESSORI DI TAGLIO MODELLO HF 3015 IT

Potenza Laser	1500 W	2000 W	3000 W	4000 W	6000 W	8000 W	10000 W	12000 W	15000 W	20000 W
Acciaio Inox	5mm (*6mm)	6mm (*8mm)	8mm (*10mm)	10mm (*12mm)	14mm (*16mm)	16mm (*18mm)	18mm (*20mm)	20mm (*22mm)	22mm (*25mm)	25mm (*30mm)
Alluminio	4mm (*5mm)	5mm (*6mm)	8mm (*10mm)	10mm (*12mm)	14mm (*16mm)	16mm (*18mm)	18mm (*20mm)	20mm (*22mm)	22mm (*25mm)	25mm (*30mm)
Bronzo	2mm (*3mm)	4mm (*5mm)	6mm (*8mm)	6mm (*8mm)	8mm (*10mm)	10mm (*12mm)	12mm (*14mm)	14mm (*16mm)	16mm (*18mm)	18mm (*20mm)
Acciaio al carbonio	12mm (*14mm)	14mm (*16mm)	16mm (*20mm)	20mm (*22mm)	20mm (*22mm)	22mm (*25mm)	25mm (*30mm)	30mm (*35mm)	35mm (*40mm)	40mm (*50mm)

* Gli spessori massimi di taglio dipendono da materiali e parametri