



## Servizio Tecnico

### IL VALORE DI UN BUON INVESTIMENTO SI MISURA NEL FUTURO

Servizio significa rispondere rapidamente alle domande degli utilizzatori finali. Con un consiglio per ridurre il ciclo di lavoro, un'istruzione specifica per la produzione di un pezzo, un'assistenza per risolvere un guasto tecnico, una rapida fornitura di ricambi per contenere il fermo macchina, una sessione di formazione con taglio operativo, una guida per utilizzare il sistema al massimo delle sue capacità. Qualunque sia la tecnologia HYMSON scelta, i nostri clienti ricevono sempre professionalità e competenza.

-  L'assistenza all'impianto taglio laser viene garantita da tecnici qualificati Hymson sia durante il periodo di garanzia sia oltre con contratti di servizio a lungo termine. Contatta la sede Hymson Italy, riceverai consulenza gratuita da remoto anche tramite il supporto Wechat/Whatsapp.
-  Richiedi assistenza in sito: un personale dedicato al servizio tecnico esterno saprà intervenire per risolvere eventuali problemi all'impianto.
-  L'affidabilità è la chiave di un sistema industriale di successo e la gestione innovativa della manutenzione dei beni strumentali inizia proprio dal monitoraggio delle performance, per anticipare eventuali problemi, pianificare la manutenzione ordinaria, gestire i guasti imprevisti, programmare la supply chain di ricambi e materiali.
-  Partecipa ai corsi di formazione tecnico-commerciali Hymson Italy per aumentare la competenza tecnica e commerciale, per creare fiducia nei prodotti, acquisire competenze per la risoluzione dei problemi e contribuire ad ottimizzare le prestazioni delle macchine aumentando così efficienza e produttività.

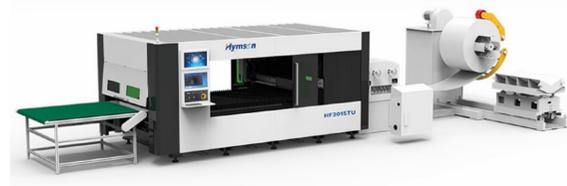
## Tecnologia Laser Hymson

### Opportunità e vantaggi del taglio laser

I vantaggi del taglio laser derivano principalmente dalla velocità, dalla precisione, dall'ottima finitura del taglio realizzato e dal consumo ridotto di energia. È possibile lavorare con diverse tipologie di spessori, di materiali e di forme. I vantaggi progettuali derivano dalla possibilità di eseguire geometrie su lamiere piane o su lamiere già piegate o imbunite.

### IMPIANTO TAGLIO LASER FIBRA ALIMENTATO DA COIL HYMSON HF 3015 TU

Le linee di Taglio Laser da Coil HYMSON TU sono completamente personalizzabili per area di lavoro, potenza laser, modalità di lavoro e grado di automazione.



Visita il nostro sito

### Come Arrivare:

Provenienza da Milano: Autostrada A4, Valdastico Autostrada A31, uscita Thiene, Zugliano, Lugo

Provenienza da Venezia: Autostrada A4, Valdastico Autostrada A31, uscita Thiene, Zugliano, Lugo



Hymson Italy srl  
Via Serra, 50 · 36030 Lugo di Vicenza (VI)  
Tel. 0445 1887072 · info@hymsonitaly.it  
www.hymsonitaly.it · P.IVA 04225530247

Tutte le macchine soddisfano gli standard 

IT



## Company Profile

### MACCHINE DI ULTIMA GENERAZIONE PER IL TAGLIO LASER IN FIBRA OTTICA

Hymson Italy è una innovativa realtà industriale che opera nel settore dell'automazione per la progettazione, realizzazione e commercializzazione di impianti e servizi per il taglio dei metalli con il laser a fibra ottica. Hymson Italy Srl, società italiana partecipata da Hymson Laser Technology Co., Ltd, è stata costituita nel 2019 in provincia di Vicenza, in uno dei più evoluti distretti industriali europei, nell'ottica di supportare lo sviluppo internazionale ed affrontare le nuove sfide dell'industria manifatturiera.

Nel contesto delle nuove tecnologie, l'enorme capacità produttiva del gruppo unita alla vitalità della ricerca, diventa un vantaggio competitivo assoluto perchè permette di ridurre il time to market in tutte le fasi di realizzazione di un nuovo prodotto: dall'ideazione alla sua ingegnerizzazione, dalla prototipazione all'efficace immissione nel mercato.

Crediamo fermamente nell'innovazione tecnologica e offriamo soluzioni che coniugano un processo produttivo all'avanguardia con un servizio qualificato, puntuale nei tempi e certo nei costi: dall'ideazione al collaudo, il filo conduttore rimane la ricerca della qualità ed efficienza.

### Le Partnership

La condivisione delle conoscenze oltre la normale fornitura di prodotti. Hymson ha selezionato negli anni un gruppo di fornitori internazionali in grado di offrire soluzioni tecnologiche anche in ottica di Industry 4.0, con modalità di assistenza in ogni fase del lavoro dei propri Clienti. Con loro ha avviato una relazione che si è evoluta in una partnership che va oltre la normale supply chain e che pone la collaborazione al centro di qualsiasi scelta. I nostri fornitori sono partner di casa presso il nostro ampio show-room a Vicenza dove si testano nuove applicazioni e dove anche i nostri clienti sono i benvenuti per valutare la bontà delle scelte tecniche e le prestazioni dei nostri impianti.

### Ingegneria, progettazione e R & D

Hymson Italy, tramite la propria casa madre e in collaborazione con l'Università di Shenzhen e il Politecnico di Hong Kong, ha istituito un centro dedicato alla Ricerca e Sviluppo per un approccio innovativo nel campo delle applicazioni meccaniche ed elettroniche e in cui la validità di una nuova particolare soluzione è valutata complessivamente in termini di parametri di efficienza, costo, affidabilità e vantaggi competitivi tecnico-economici. L'attività si svolge all'interno di un sistema certificato di Project Management che tiene conto delle sperimentazioni tecnologiche e delle implicazioni economiche di mercato.

La tecnologia Hymson si evolve costantemente per offrire sistemi efficienti per le esigenze più impegnative nel processo di taglio dei materiali metallici sia per i produttori di piccoli volumi che per le grandi aziende manifatturiere di tutto il mondo in collaborazione con le divisioni internazionali negli Usa e in India. Hymson Italy è il referente di fiducia per le aziende del settore che operano in **Europa, Medio Oriente, Paesi del Golfo e Nord Africa.**

Con la presenza fisica sul territorio riteniamo di capire meglio i nostri clienti, di migliorare i rapporti reciproci e di renderli più produttivi, di poter fornire un supporto competente e veloce per sviluppare relazioni commerciali a lungo termine. L'esperienza dei nostri ingegneri progettisti e dei project manager insieme al profilo internazionale del team commerciale lavorano come un'estensione del personale del Cliente per garantire che qualsiasi sia l'impianto scelto, il suo funzionamento sia ottimizzato per produzioni di alte prestazioni e affidabilità.



## Sheet Metal

## Fiber Laser Cutting Machines

Impianti modulari ad ampia configurazione per la lavorazione di lamiere e profili tubolari con tecnologia laser a fibre ottiche. Marchio internazionale, qualità europea e impianti di produzione evoluti per la crescente domanda di innovazione di processo e di prodotto

## Macchine per taglio **Lamiere**

### Laser fibra HYMSON **SERIE HF - A**

Macchina taglio laser in fibra ottica con tavola singola, compatta e tecnologicamente avanzata

La macchina per il taglio laser in fibra ottica Hymson serie A è velocemente remunerativa dell'investimento, super economica e funzionale anche quando non lavora a pieno carico. La sua affidabilità e la semplicità d'uso la rendono perfetta per chi chiede efficienza e flessibilità anche per produzioni in serie ridotte o come macchina complementare al proprio ciclo produttivo. Progettata con una struttura robusta, può essere attrezzata con pochi strumenti, offre un buon grado di automazione e realizza tagli di qualità e precisione.



#### PLUS

I bassi costi di funzionamento e di manutenzione e l'alta qualità del taglio laser sono tra le principali caratteristiche, unite alla varietà di materiali di diversi spessori che possono essere gestiti in modalità semi-automatica.

Costruita in struttura a nido d'ape ad alta resistenza di tipo industriale, garantisce funzionamento stabile e lunga durata.

Il nuovo design della copertura di protezione con pannelli laterali scorrevoli è progettato appositamente per la macchina a tavola singola. Lo scarico e carico del materiale sono semplici e agevoli in quanto i pannelli laterali scorrevoli, dotati di interblocco, sono divisi in tre sezioni per consentire un'apertura totale dell'area di carico.

Classe di protezione IP 54.

Macchine con tavole di dimensioni maggiori e potenze laser più elevate possono essere fornite su richiesta

Parametri	HF3015A	HF4015A	HF6020A
Potenza laser a fibra ottica	1000 ~ 4000 W	1000 ~ 4000 W	1000 ~ 4000 W
Dimensioni area di lavoro	3000x1500mm	4000x1500mm	6000x2000mm
Binario asse Z	110mm	110mm	110mm
Precisione di posizionamento degli assi X/Y	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Precisione di posizionamento della ripetiz. degli assi X/Y	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Velocità massima di posizionamento asse X/Y	84m/min	84m/min	84m/min
Accelerazione massima dell'asse X/Y	1 g	1 g	1 g
Velocità massima di posizionamento dell'asse Z	30m/min	30m/min	30m/min
Accelerazione massima dell'asse Z	0.6 g	0.6 g	0.6 g
Peso massimo del pezzo da lavorare	0.4 t	0.6 t	1.2 t
Dimensioni / Peso della macchina	4700mmx4700mm / 4.5t	6200mmx4700mm / 6.5t	8600mmx5000mm / 10t

## Macchine per taglio **Lamiere**

### Laser fibra HYMSON **SERIE HF - B**

Macchina taglio laser in fibra ottica per prestazioni di alta qualità

La macchina per il taglio laser a fibra ottica Hymson serie B è la scelta più evoluta per chi investe nel futuro della propria attività con tecnologia ad altissime prestazioni, completa e versatile. Il laser a fibra impiegato, stabile alle alte temperature e vibrazioni, assicura una lunga durata e un funzionamento "chiavi in mano" che non richiede manutenzione.



#### PLUS

Il risonatore laser a fibra ottica può essere attivo a diversi chilometri di distanza per prestazioni ottiche elevatissime.

Il regolatore di altezza della testa di taglio consente la perforazione della sezione, la perforazione progressiva, il taglio con ricerca dell'angolo, il sollevamento a salto, la regolazione dell'altezza della testa, la compensazione della traiettoria ottica di volo.

Il sistema di scarico intelligente fornisce una elevata protezione del laser.

Il design del basamento della macchina è un brevetto Hymson. Nella struttura, conforme agli standard industriali, le sollecitazioni meccaniche sono state eliminate a garanzia di stabilità nel tempo dell'impianto.

La protezione in lamiera favorisce la raccolta della polvere e protegge dalle radiazioni diffuse. L'area di taglio risulta sempre accessibile attraverso le porte interbloccate e il taglio è visibile attraverso gli obli.

Classe di protezione IP 54.

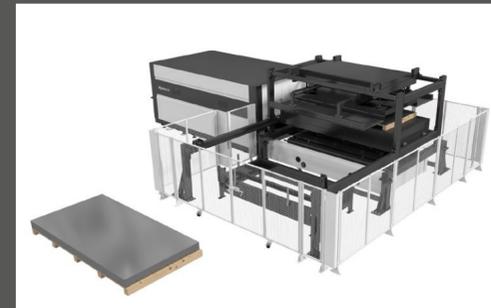
Parametri	HF3015B	HF4020B	HF6020B
Potenza laser a fibra ottica	1000 ~ 8000 W	1000 ~ 8000 W	1000 ~ 8000 W
Dimensioni area di lavoro	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2000mm
Binario asse Z	280mm	280mm	280mm
Precisione di posizionamento degli assi X/Y	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Precisione di posizionamento della ripetiz. degli assi X/Y	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Velocità massima di posizionamento asse X/Y	110m/min	140m/min	140m/min
Accelerazione massima dell'asse X/Y	1.2 g	1.2 g	1.2 g
Velocità massima di posizionamento dell'asse Z	60m/min	60m/min	60m/min
Accelerazione massima dell'asse Z	1.2 g	1.2 g	1.2 g
Peso massimo del pezzo da lavorare	0.6 t	0.8 t	1.2 t
Dimensioni / Peso della macchina	8300mmx4700mm / 8.75t	10300mmx6200mm / 10.5t	12300mmx6200mm / 12.5t

## Investimenti nell'automazione

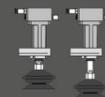
### Sistemi di carico & scarico automatici

Controllo CNC completamente automatico

Il sistema controlla in modo completamente automatico il carico delle lamiere fino alla tavola di scambio laser e lo scarico dei pezzi tagliati, per diversi tipi di materiali e spessori. L'operatore dovrà spostare il lotto di lamiere nella zona di stoccaggio e prelevare i pezzi tagliati. Un unico impianto funge da sistema ausiliario per la macchina taglio laser, garantendo una maggiore efficienza nel tempo e un risparmio sui costi di manodopera durante l'intero ciclo di lavorazione. Il sistema è progettato e costruito per adattarsi alla linea di produzione del cliente, allo spazio dell'officina e al tavolo di scambio rapido Hymson. E' possibile sviluppare progetti su misura con lay-out, dimensioni e capacità diverse.



Quali parametri influenzano i clienti nella scelta di una moderna macchina laser? Quando si investe in beni strumentali, i clienti scelgono il tipo di macchina in base all'output finale, con un'attenta valutazione del costo dell'intero investimento. Sempre più richiesti sono i sistemi automatizzati al posto di sistemi stand-alone: è assodato che l'automazione non porta solo a una riduzione del costo manodopera, ma soprattutto a un incremento in efficienza (ad esempio, nel cambio materiale anche per materiali e spessori diversi). Inoltre, l'integrazione software dei sistemi a monte e a valle è un vantaggio considerevole non solo per le grandi aziende ma soprattutto per quelle piccole. La richiesta è di impianti che possano parlare tra loro, che realizzino il pezzo finito più velocemente, a costi inferiori, con una certa qualità e con maggiore flessibilità.



**CARICO** di singole lamiere sulla tavola della macchina prelevandole da una pila di lamiere. L'elemento di presa è un telaio in movimento verticale dotato di diverse ventose, un'unità di separazione delle lamiere, un rilevatore di lamiere doppie e un dispositivo di separazione a soffio d'aria. La macchina è dotata di magneti per la separazione dei fogli. Il separatore di fogli solleva la lamiera sul lato corto per separarla dal pacco.

**SCARICO** di pezzi di diverse dimensioni e forme. Il sistema di scarico è dotato di un dispositivo di sicurezza che impedisce lo scarico quando un ostacolo si trova sul suo percorso. Particolare attenzione va posta ai pezzi piccoli che, se non tagliati con micro-giunzioni, potrebbero incastrarsi tra i bracci del sistema di scarico.

#### Sistema di stoccaggio a **torre singola**

Torre completa con un'unità di stoccaggio estesa per accogliere cassette caricate con un fascio di fogli senza pallet di legno. La distanza minima tra le cassette è di 200 mm. Sono disponibili anche altre dimensioni. L'unità di sollevamento sposta l'ascensore su e giù nella torre.



#### Sistema di stoccaggio a **più torri**

Il miglior layout dell'impianto nel sito del cliente e la configurazione degli elementi modulari saranno definiti dopo un'ispezione preliminare di ingegneri Hymson. L'impianto è costituito da:  
- Torri multiple, altezza massima 5000mm, adatte a lastre di dimensioni 3000x1500mm e 4000x2000mm.  
- Ascensore per spostare le cassette da ciascuna torre alla posizione di carico e scarico.  
- Navetta

Parametri	LU 3015 Light	LU 3015	LU 4020
Dimensione massima del pezzo da immagazzinare	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm
Spessore massimo del singolo foglio	6 mm	20 mm	20 mm
Spessore minimo nominale del singolo foglio	0,6 mm	0,6 mm	0,6 mm
Altezza massima tra ogni cassetta	280 mm (pallet incluso)	280 mm (pallet incluso)	280 mm (pallet incluso)
Peso della cassetta del materiale	3000 kg	3000 kg	3000 kg

## Macchine per taglio **Lamiere**

### Laser fibra HYMSON **SERIE HF - H e SERIE HF - G**

Macchina per il taglio laser con tecnologia a fibra ottica, sistema di carico e scarico automatico, tecnologia cinematica parallela, attrezzaggio con pinze a scomparsa e prestazioni superiori nel taglio di materiali sottili

La serie HF H e G è una soluzione di taglio completamente automatica con sorgente laser ad elevata potenza fino a 15 kW. Con prestazioni eccezionali in termini di affidabilità, precisione e rigidità, l'impianto è dotato di un'innovativa tavola di scambio pallet "up & down", può essere predisposto per sistemi automatici di carico/scarico e sistemi a torre multi-stoccaggio. Più l'utilizzo è intensivo, maggiore è il ritorno economico: un taglio ad alta velocità con bassi costi operativi e basse esigenze manutentive grazie anche a un sistema di controllo semplice ed intuitivo di rapido apprendimento.



Innovativa tavola di scambio pallet "up & down"

Sistema di controllo HYMSON-BECKHOFF ETHERCAT BUS



#### PLUS

Ampia gamma di spessori di taglio metalli <60mm con qualità e finitura eccellenti.

Hylaser 2.0 permette tagli di spessore 3-30mm di acciaio dolce e inox, alluminio, rame, ottone e zincati.

La piattaforma BECKHOFF ETHERCAT BUS è una tecnologia di automazione con caratteristiche prestazionali eccezionali, flessibile e intuitiva nella configurazione.

Ponte con struttura di nuova concezione per 12Kw+ di potenza laser a fibra per il massimo livello di resistenza e stabilità, con deformazione finita < 0.04mm.

Sistema smart di aspirazione polveri e particelle aiuta ad estrarre la polvere e le particelle metalliche mentre la macchina è in funzione per proteggere il laser e mantenere pulita l'area di lavoro.

Classe di protezione IP 54.

Il modello G è dotato di una tavola a cambio rapido, adatta a grandi dimensioni.  
Il modello H è dotato di una tavola "up&down" adatta a sistemi di carico-scarico automatico.

Parametri	HF3015H	HF3015G	HF4020H	HF4020G	HF6020G	HF6025G
Potenza laser a fibra ottica	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W
Dimensioni area di lavoro	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2000mm	6000x2000mm	6000x2500mm	6000x2500mm
Binario asse Z	120mm	280mm	120mm	280mm	280mm	280mm
Precisione di posizionamento degli assi X/Y	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Precisione di posiz. della ripetiz. degli assi X/Y	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Velocità massima di posizionamento asse X/Y	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min
Accelerazione massima dell'asse X/Y	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g
Velocità massima di posizionamento dell'asse Z	30m/min	30m/min	60m/min	60m/min	60m/min	60m/min
Accelerazione massima dell'asse Z	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g	1.5 g
Peso massimo del pezzo da lavorare	0.8 t	1.0 t	2.6 t	2.6 t	3.0 t	3.0 t
Dimensioni / Peso della macchina	8500x5700x2450 / 8.75t	10500x6200x2450 / 12t	12500x6200x2450 / 17t	12500x6800x2450 / 19t		